NORDIC
STRUCTURES

Adhésifs utilisés dans les produits Nordic Joist et Nordic Lam

Cette note technique fournit l'information sur les adhésifs utilisés dans les produits Nordic Joist et Nordic Lam.

Nordic Joist

Les solives en I Nordic Joist sont fabriquées conformément à la norme ASTM D5055, avec des semelles en bois de sciage et une âme en panneaux de copeaux orientés (OSB). Les assemblages âme-à-semelle sont collés avec un adhésif de polymère en émulsion combiné à un isocyanate (EPI), tandis que les assemblages âme-à-âme et les joints à entures multiples sont collés avec un adhésif de polymère en émulsion combiné à un polyuréthane (PEP). Les adhésifs utilisés pour la fabrication de l'âme sont conformes aux exigences des normes DOC PS 2 et CSA O325 et ne contiennent pas d'urée-formaldéhyde ajouté. Les adhésifs utilisés pour la fabrication des solives en I Nordic Joist sont conçus pour une utilisation dans des conditions d'exposition extérieures et ne contiennent pas d'urée-formaldéhyde ajouté.

Adhésifs utilisés :
- Âme-à-semelle : Bostik Isoset WD3-A322/CX-47 (EPI)
- Âme-à-âme : Bostik Isoset UX-100/WD3-A322 (PEP)
- Joints à entures multiples : Bostik Isoset UX-100/WD3-A322 ou UX-160/WD3-A322 (PEP)

Nordic Lam

Le bois lamellé-collé Nordic Lam (glulam) est fabriqué à partir d'essences épinette-pin-sapin (principalement d'épinette noire), et est certifié selon la norme ANSI A190.1. Les surfaces sont collées avec un adhésif de polymère en émulsion combiné à un isocyanate (EPI) ou un adhésif de polyuréthane bicomposant (PU-2K). Les joints à entures multiples sont collés avec un adhésif de polymère en émulsion combiné à un polyuréthane (PEP) ou un adhésif de polyuréthane bicomposant (PU-2K). Les adhésifs sont conformes aux exigences des normes CSA O112.9 et ANSI 405, qui incluent des exigences de durabilité pour les conditions d'exposition extérieure. Ces adhésifs sans formaldéhyde ne présentent pas de risque pour la santé et les quantités d'adhésifs sont en très faible proportion d'environ 3% (sur une base massique).

Adhésifs utilisés :
- Collage de face :
  - Bostik Isoset WD3-A322/CX-47 (EPI)
  - Henkel Loctite/Purbond GT20/GT205 (PU-2K)
- Joints à entures multiples :
  - Bostik Isoset UX-100/WD3-A322 ou UX-160/WD3-A322 (PEP)
  - Henkel Loctite/Purbond GT20/GT205 (PU-2K)

Pour les certifications environnementales : https://www.nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques#certificationenvironnementale
Pour les fiches techniques des adhésifs : https://www.nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques/ns-nt104-tds
Pour les fiches signalétiques des adhésifs : https://www.nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques/ns-nt104-sds

---
Fiches techniques :
- Fiche technique, Bostik Isoset CX-47
- Fiche technique, Bostik Isoset UX-100
- Fiche technique, Bostik Isoset UX-160
- Fiche technique, Bostik Isoset WD3-A322
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond GT20
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond GT205
- GREENGUARD Certificate of Compliance, Loctite/Purbond GT20

Fiches signalétiques :
- Fiche signalétique, Bostik Isoset CX-47
- Fiche signalétique, Bostik Isoset UX-100
- Fiche signalétique, Bostik Isoset UX-160
- Fiche signalétique, Bostik Isoset WD3-A322
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond GT20
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond GT205