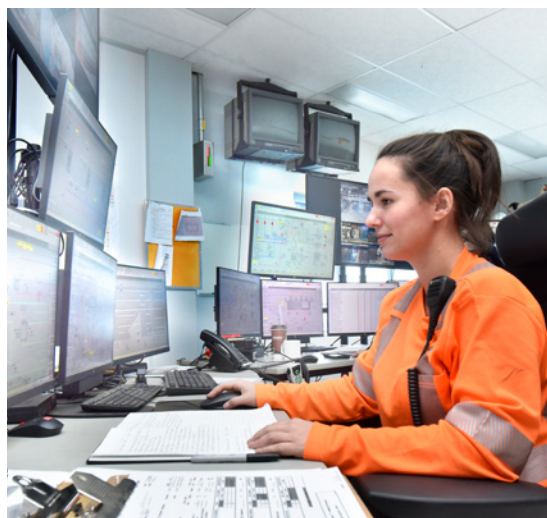


NORDIC KRAFT

Une usine de
Chantiers Chibougamau Itée

Le retour en force de la
PÂTE NBSK
de Lebel-sur-Quévillon



VALORISER LA FIBRE DE BOIS DEPUIS 1961

L'entreprise familiale Chantiers Chibougamau, fondée en 1961, compte aujourd'hui plus de 1100 employés à Chibougamau, Landrienne, Lebel-sur-Quévillon et Montréal. Reconnue pour son agilité et sa productivité en foresterie, dans le secteur du bois d'œuvre puis dans ceux du bois d'ingénierie et du bois massif, elle a racheté en 2017 l'usine de pâte kraft de Lebel-sur-Quévillon, fermée depuis 2005. Depuis, quelque 400 M\$ CA ont été investis pour proposer au marché une usine modernisée et performante, valorisant encore plus d'épinettes noires qu'à l'époque où la « pâte de Quévillon » faisait l'envie.

En plus de la famille Filion, propriétaire de Chantiers Chibougamau, le gouvernement du Québec est aussi actionnaire minoritaire de l'usine Nordic Kraft.



NOUVELLE ÈRE POUR LA PÂTE LÉGENDAIRE DE LEBEL-SUR-QUÉVILLON

+ forte + fiable + productive + écologique

270 EMPLOYÉS La culture de productivité et de réussite qui guide la relance de l'usine repose désormais sur un effectif de 270 personnes, tous embauchés dès 2020.	10 ANS La durée de la convention collective initiale, assurant une prévisibilité exceptionnelle aux clients.	1 600 000 M³ La quantité de matière première intégrée, récoltée et transformée par Chantiers Chibougamau.	100 % La proportion des approvisionnements en fibre déjà sécurisée pour répondre aux besoins de l'usine de 2020 à 2025.	+ DE 80 % La quantité minimale de copeaux d'épinette noire du Québec faisant partie de l'approvisionnement de l'usine.
FSC Dès 2009, Chantiers Chibougamau a été la première entreprise privée à satisfaire à la norme du Forest Stewardship Council (FSC), et elle devenait la première à renouveler sa certification selon les critères rehaussés en 2019. Le certificat multi-site qui inclut Lebel-sur-Quévillon a été obtenu en 2020.	31,4 MW Consolidant le bilan carbone de la pâte qu'elle produit et solidifiant l'assise de l'usine, Nordic Kraft compte sur un contrat de production de 31,4 MW d'énergie renouvelable pour une durée de 25 ans avec la société d'État Hydro-Québec.	1928 MOTEURS 1200 SONDES Pour assurer la productivité de l'usine et la fiabilité de l'approvisionnement pour ses clients, la totalité des 1928 moteurs qu'on y trouve ont été remis à neuf et 1200 sondes ont été intégrées aux différentes composantes pour un contrôle accru.	91,5 KM La longueur totale de la fibre optique installée dans l'usine pour en faire un chef de file du 21 ^e siècle et qui supporte, notamment, 150 caméras HD qui assurent la supervision agile de la production.	CRIS Chantiers Chibougamau entretient une amitié historique avec la Nation Crie présente dans la région. D'ailleurs, des partenaires Cris sont impliqués en récolte et transport de bois, puis les copeaux générés à la scierie Cree Lumber de Waswanipi font partie des approvisionnements de l'usine.



Une usine prête à répondre aux attentes élevées

L'usine Nordic Kraft est située au nord de la forêt boréale commerciale du Québec reconnue à l'échelle internationale pour ses épinettes noires, réputées pour conférer force et douceur de surface à la pâte kraft blanchie de résineux du Nord (NBSK) Q90.

L'épinette noire croît lentement dans le climat plus froid du Nord-Est du Canada et cela génère une fibre fine et mince, avec une faible épaisseur de paroi. Également longue et particulièrement forte, cette fibre s'intègre avantageusement aux procédés de fabrication de papiers tissés et de papiers fins.

Les consommateurs de la pâte de Nordic Kraft tirent plusieurs bénéfices :

- La pâte NBSK réduit la consommation totale de pâte de résineux d'une recette.
- La force de la pâte NBSK permet une vitesse de production accrue.

Un procédé de blanchiment plus performant

Historiquement jusqu'à 2005, la pâte de Lebel-sur-Quévillon était surtout intégrée à la production de papiers fins, alors qu'avec sa relance sont venus des investissements majeurs lui permettant de répondre désormais aux standards différents des producteurs de papiers tissés. De fait, un tout nouvel atelier de production de dioxyde de chlore (ClO₂) a été installé, avec l'équipementier mondialement reconnu ERCO.

À la fine pointe de la technologie, l'atelier générera le ClO₂ nécessaire à la production de 350 000 tonnes de pâte blanchie par année.

Le bilan environnemental du blanchiment à Lebel-sur-Quévillon, déjà enviable à l'époque en vertu de ses six stades de blanchiment qui permettaient d'optimiser le dosage des produits chimiques et de réduire les rejets, est aujourd'hui consolidé : un résidu du procédé de production du ClO₂ devient un intrant d'appoint pour le cycle des liqueurs, on réduit de manière marquée la concentration des composés organiques halogénés (COH) de la pâte et on n'a plus besoin de surcuire les copeaux, réduisant la consommation de matières et d'énergie.



CARACTÉRISTIQUES DE LA PÂTE	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		
Blancheur (ISO)	TAPPI T452	89+
Viscosité	TAPPI T230	18 à 24 mPa-s
Incuits / saletés	TAPPI T213	5/10 mm ² /m ²
Humidité	TAPPI T210	15 %
Masse	TAPPI T410	550-570 lb/ 3000 pi ²
Épaisseur de la feuille		1,05 à 1,10 mm
PROPRIÉTÉS CHIMIQUES		
Extractibles DCM	TAPPI T204	0,05 %
Contenu en cendre	TAPPI T211	0,10 %
ANALYSE DE LA FIBRE		
Longueur moyenne	FQA, TAPPI T271	2,2 à 2,5 mm
Rugosité	FQA, TAPPI T271	14 mg/100 m
AUTRES PROPRIÉTÉS		
Pâte		Sans talc
Essences de bois		100 % résineux
Épinette noire		80 %
Pin gris		15 %
Sapin		5 %

CARACTÉRISTIQUES DES BALLOTS	UNITÉ IMPÉRIALE	UNITÉ MÉTRIQUE
Largeur	28 po	71 cm
Hauteur	16 po	41 cm
Longueur	32 po	81 cm
Poids	540 lb	245 kg
Enveloppe	Une épaisseur avec de la pâte	
Broches	2x1 ou 1x1	
Assemblage pour exportations	6 ballots	

Ventes

robert.vaughan@nordic.ca
819 755-3101

Usine

30, chemin du Moulin, C.P. 219,
Lebel-sur-Quévillon (Québec) JOY 1X0
819 755-3171



NORDIC
KRAFT

