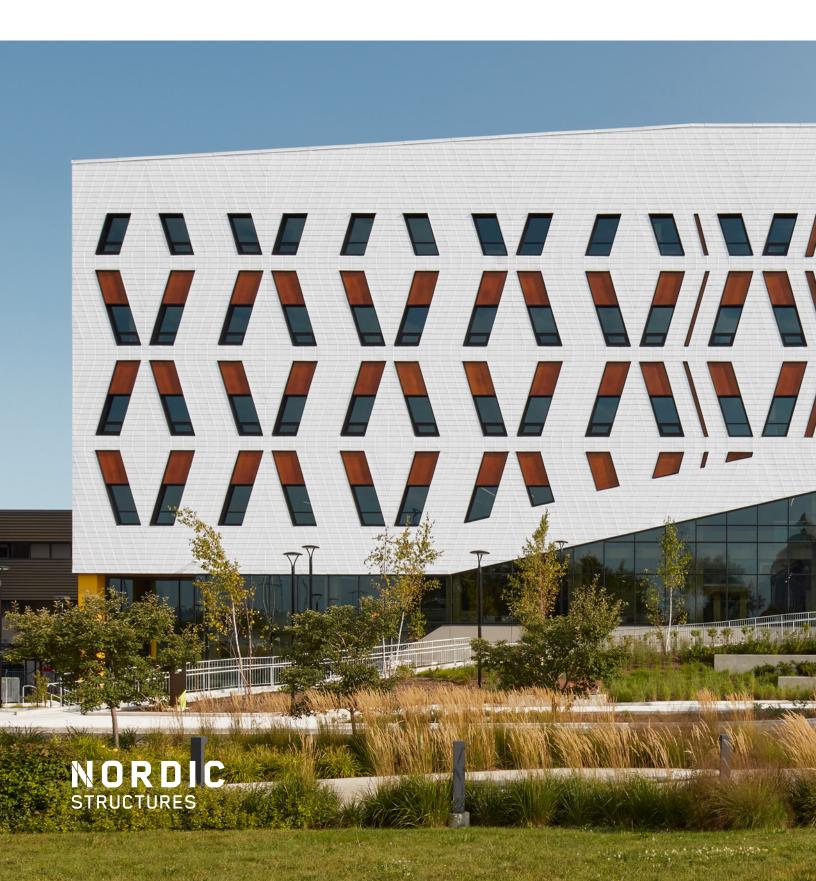
NORDIC

RÉALISATIONS ET ÉTUDE DE CAS

Centennial College

PORTFOLIO AND CASE STUDY

Centennial College





INNOVER POUR BÂTIR L'AVENIR

Nordic Structures, leader en développement de solutions durables en bois

Nordic Structures est une entreprise novatrice en matière de construction en bois massif. Sa ressource locale provient de terres gérées de manière responsable au sein de la forêt boréale. Son intégration verticale, de la forêt à la structure, renforcée par son équipe de conception expérimentée, assure une qualité optimale et un niveau de service inégalé.

INNOVATION TO BUILD ON

Nordic Structures, leader in sustainable wood solutions

Nordic Structures is the leading innovator in mass timber construction. Its resource comes from responsibly managed lands within the boreal forest. Vertical integration, from forest to structure, bolstered by Nordic's experienced design and development team, ensures consistent quality and unparalleled service.



NOS RACINES

Chantiers Chibougamau fabrique et commercialise des produits forestiers certifiés et compétitifs, taillés sur mesure pour des clients soucieux de développement durable. L'entreprise valorise les ressources de la forêt boréale avec des technologies de pointe et reste déterminée à fournir la gamme la plus complète de produits en bois durables.

OUR ROOTS

Chantiers Chibougamau manufactures and markets certified forest products that are tailored to consumers' concern for sustainability. Always at the forefront of wood processing technology, the company values the resources of the boreal forest and remains committed to providing the most comprehensive range of sustainable wood products.





TABLE DES MATIÈRES
TABLE OF CONTENTS

AÉROGARE ROUYN-NORANDA
Rouyn-Noranda (Québec)

BERGEN GARDENS
Winnipeg (Manitoba)

APEX PLAZA
Charlottesville (Virginia)

SHAWNEE MISSION SCHOOL DISTRICT AQUATIC CENTER Lenexa (Kansas)

22
DU BURWELL CAREER
ACHIEVEMENT CENTER
Denver (Colorado)

26
LOCAL 144 SIÈGE SOCIAL ET
CENTRE DE FORMATION
Pointe-Aux-Trembles (Québec)

30 11 EAST LENOX Boston (Massachusetts)

34
FIRST UNITED BANK
Moore (Oklahoma)

STATIONS DU REM
Montréal (Québec)

CENTENNIAL COLLEGE
Étude De Cas | Case Study

52

NORTHFIELD MOUNT HERMON
GILDER SCHOOL
Gill (Massachusetts)

SAN JACINTO COLLEGE
Pasadena (Texas)

GARE FLUVIALE
Lévis (Québec)

SAQ MARCHÉ JEAN-TALON
Montréal (Québec)

74

COMPLEXE MINGANIE

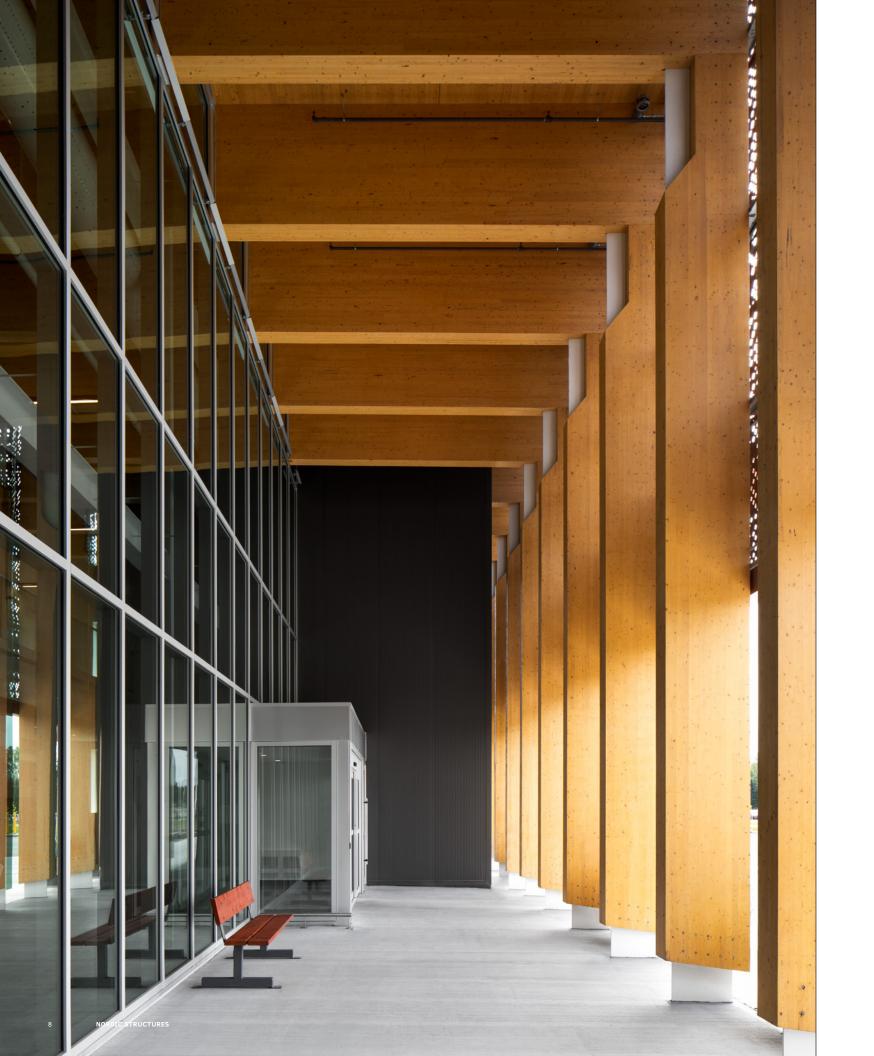
Havre-Saint-Pierre (Québec)

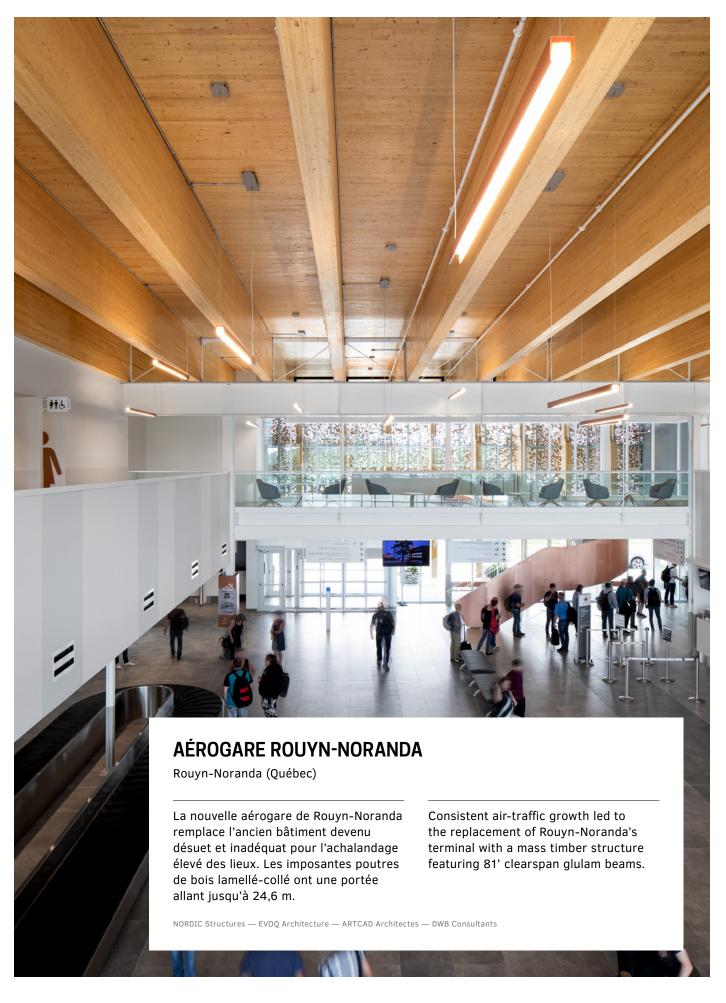
78
SYNERGIA
Saint-Hyacinthe (Québec)

GOLF EXÉCUTIF
Montréal (Québec)

CREAFORM Lévis (Québec)



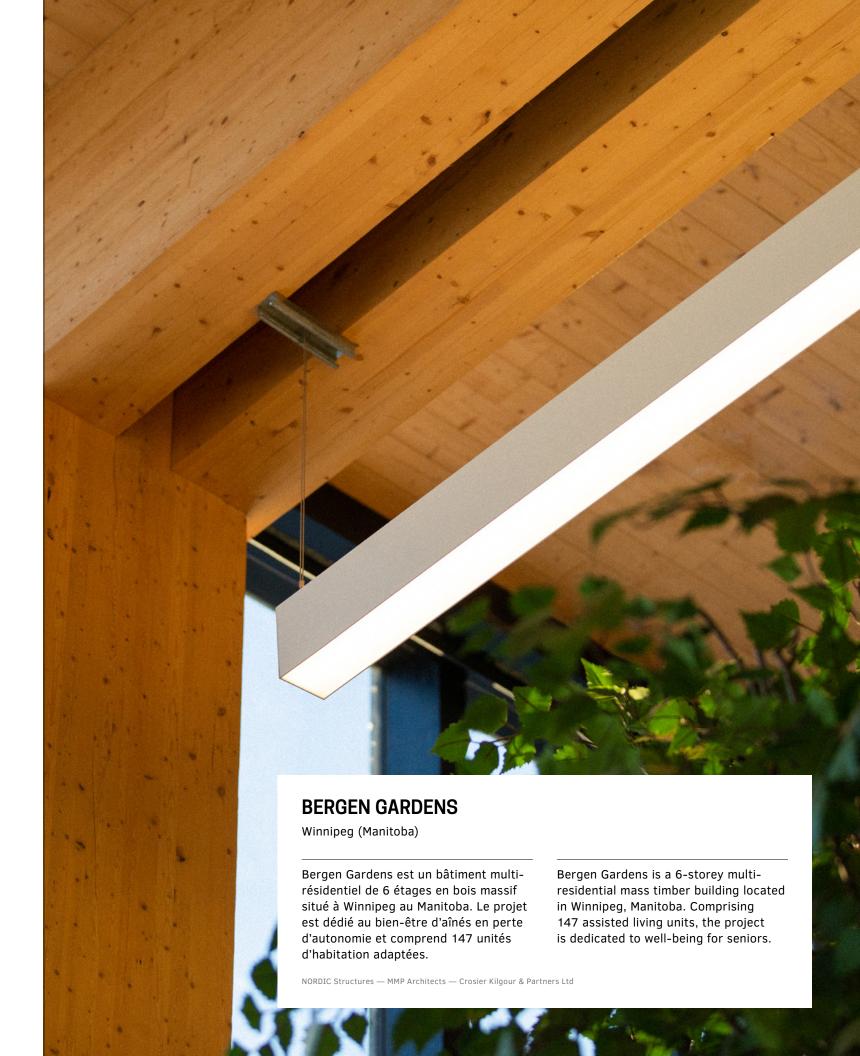








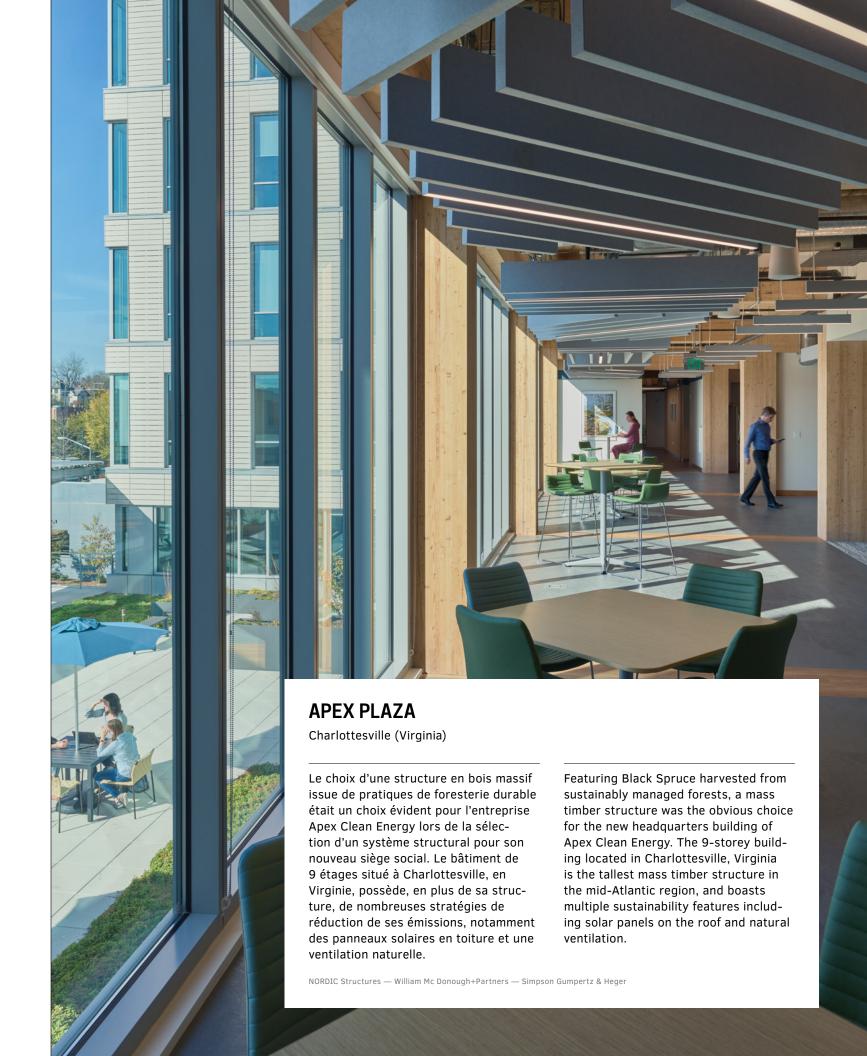




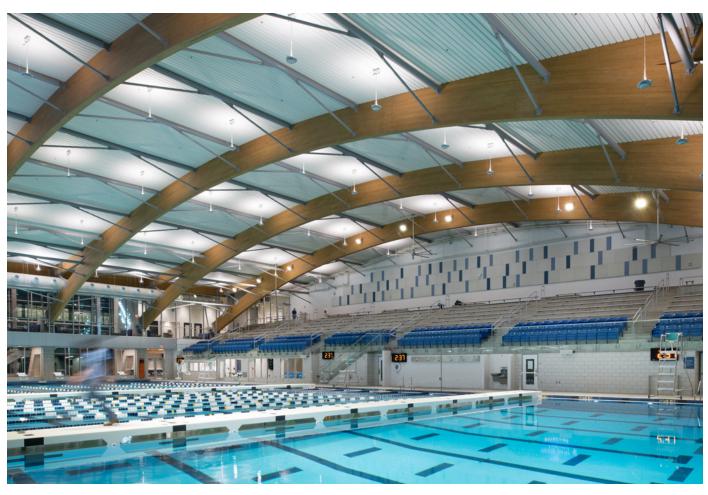


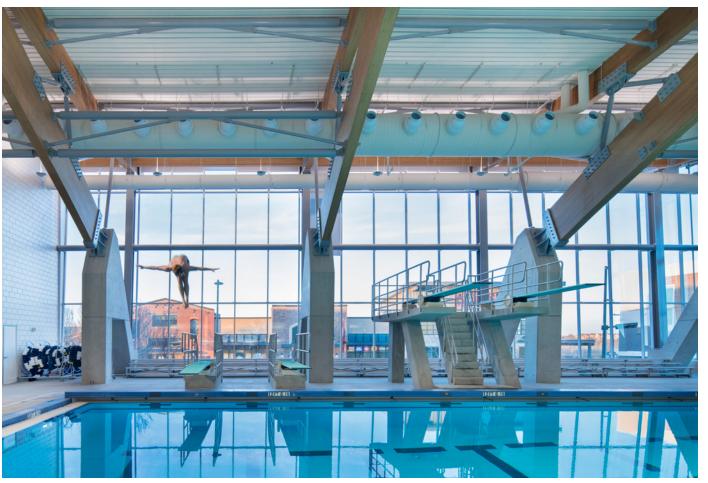






SHAWNEE MISSION SCHOOL DISTRICT AQUATIC CENTER Lenexa (Kansas)







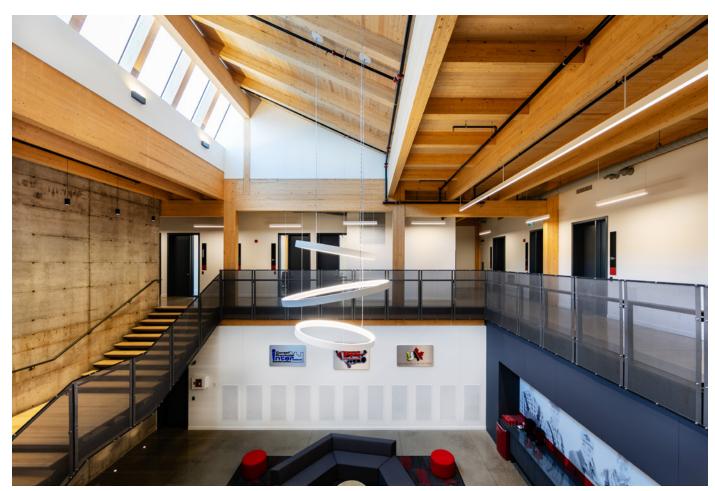




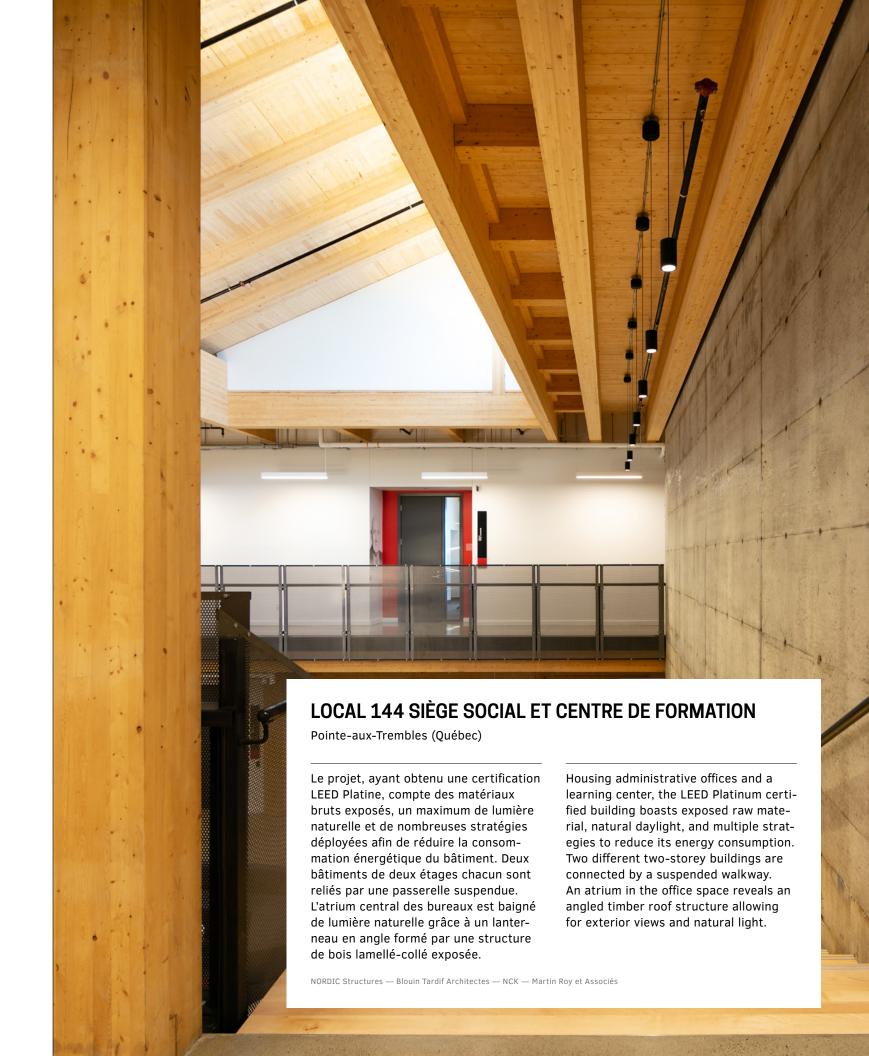


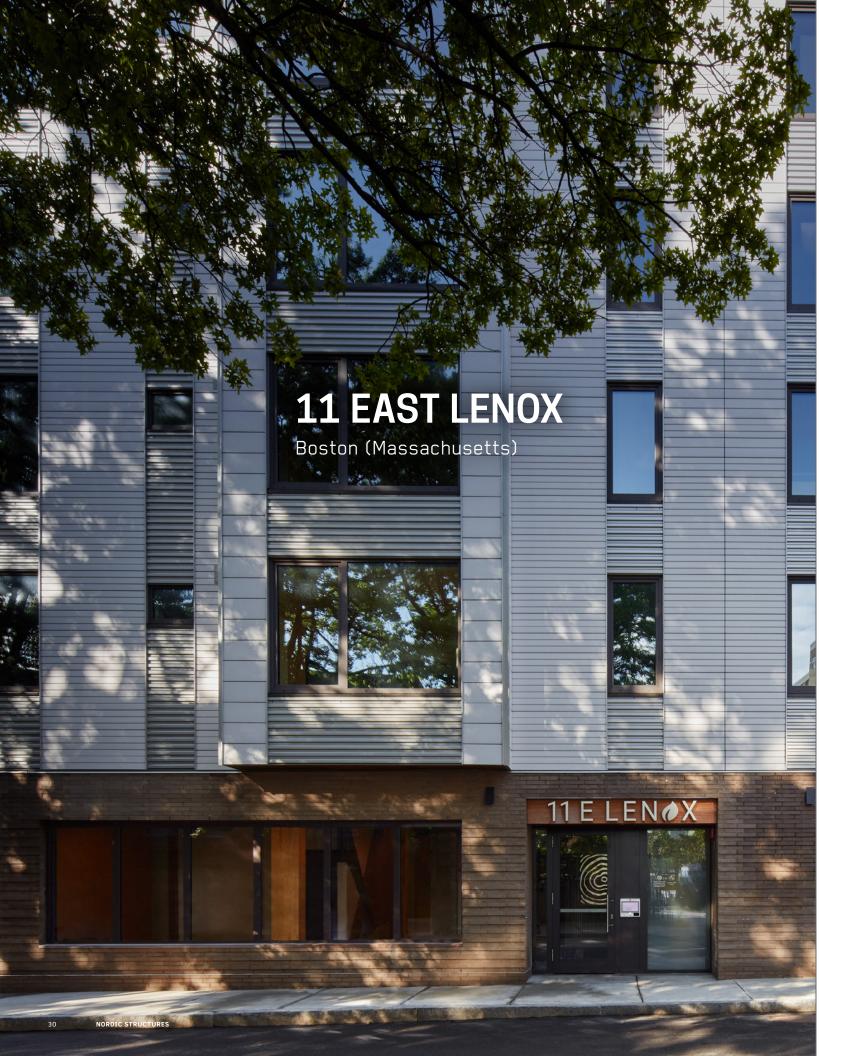


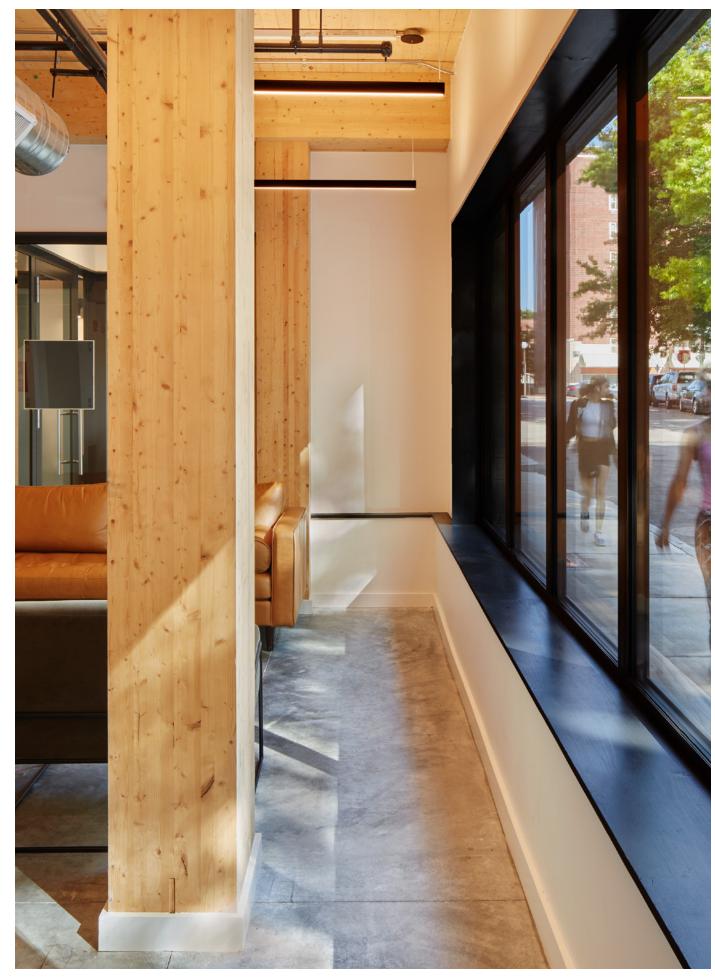




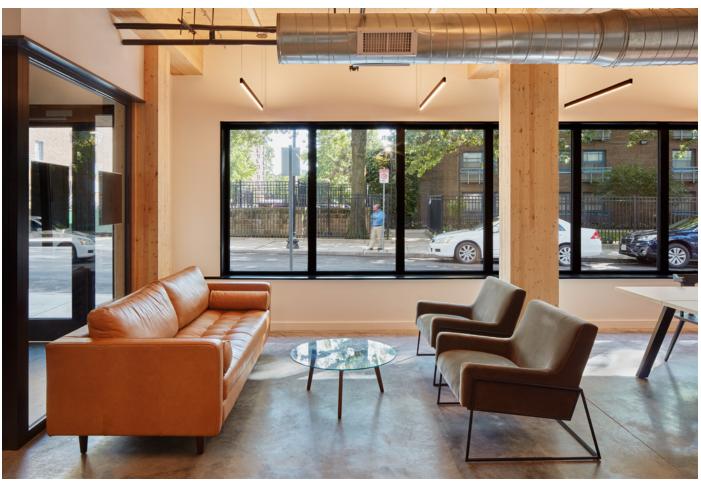








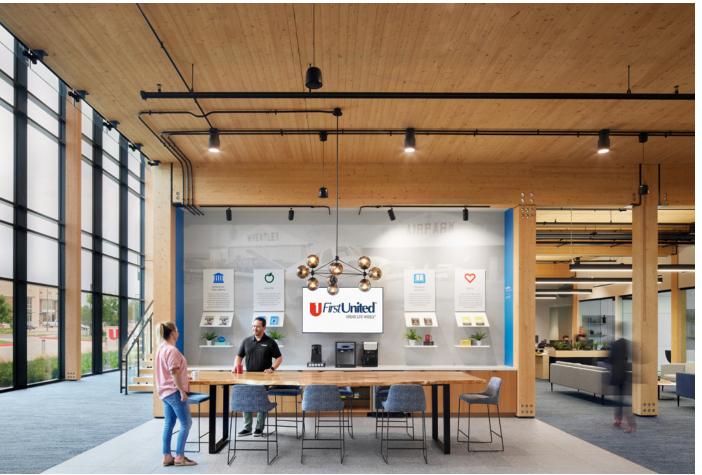


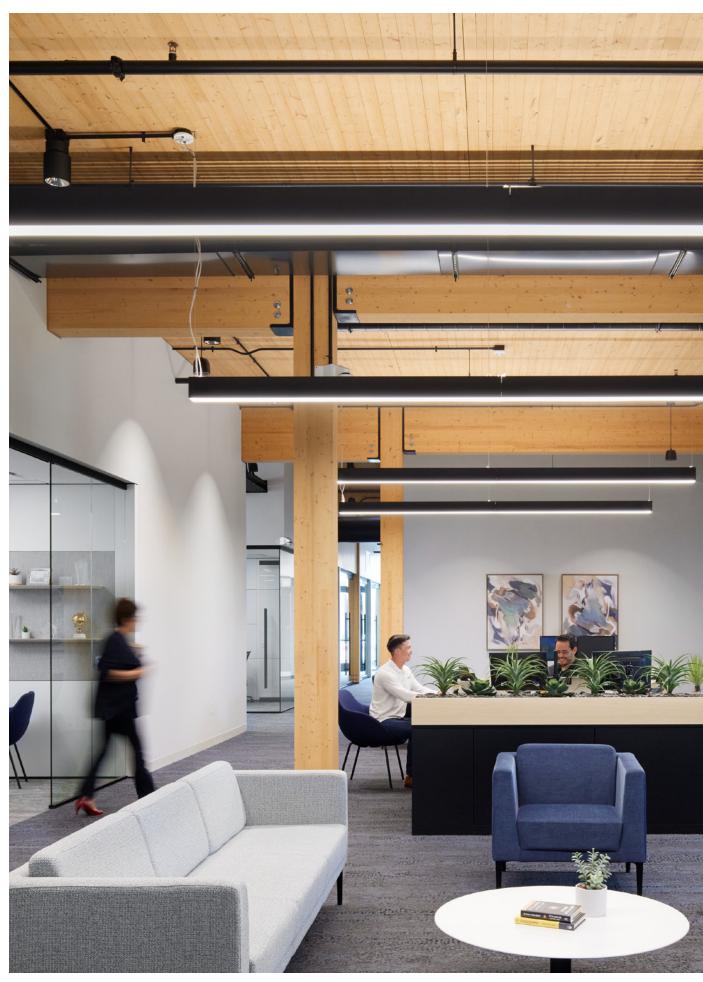


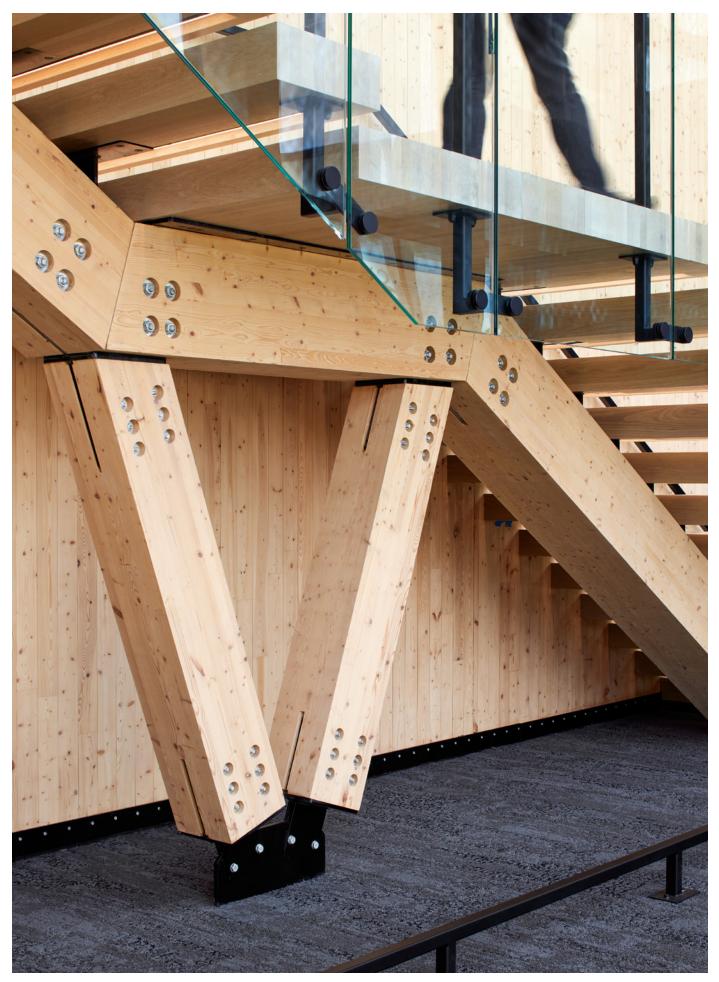








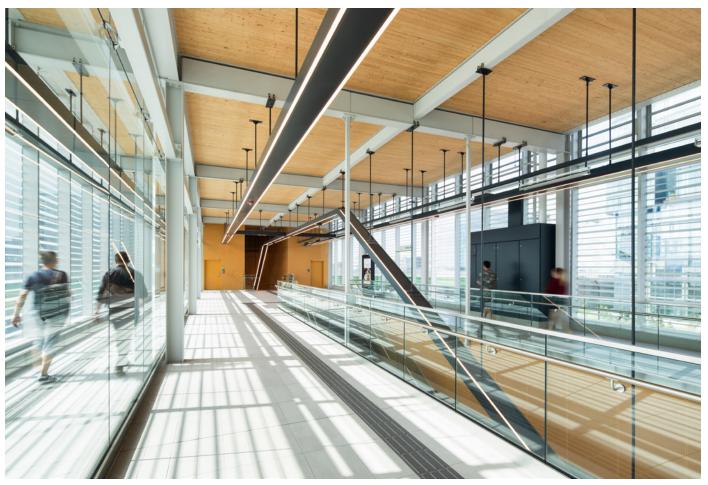










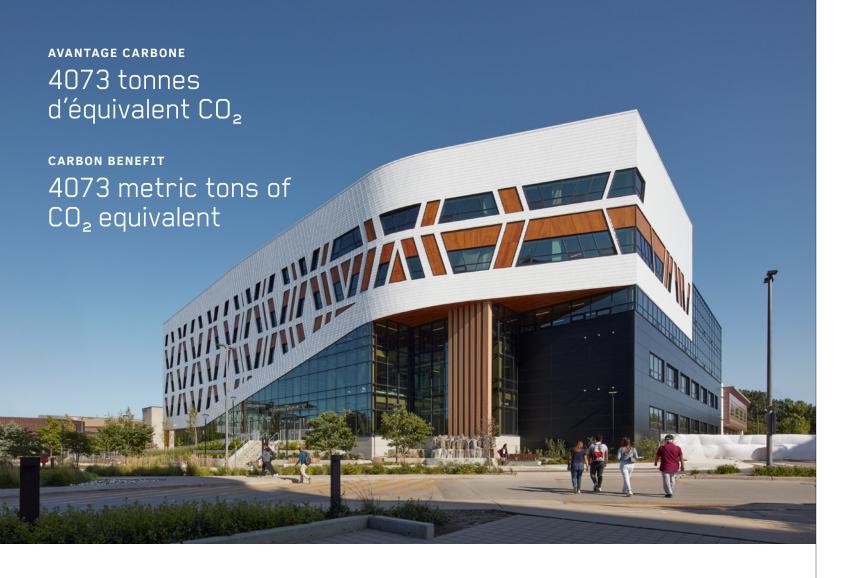




ÉTUDE DE CAS CASE STUDY

CENTENNIAL COLLEGE





CONCEPT ARCHITECTURAL

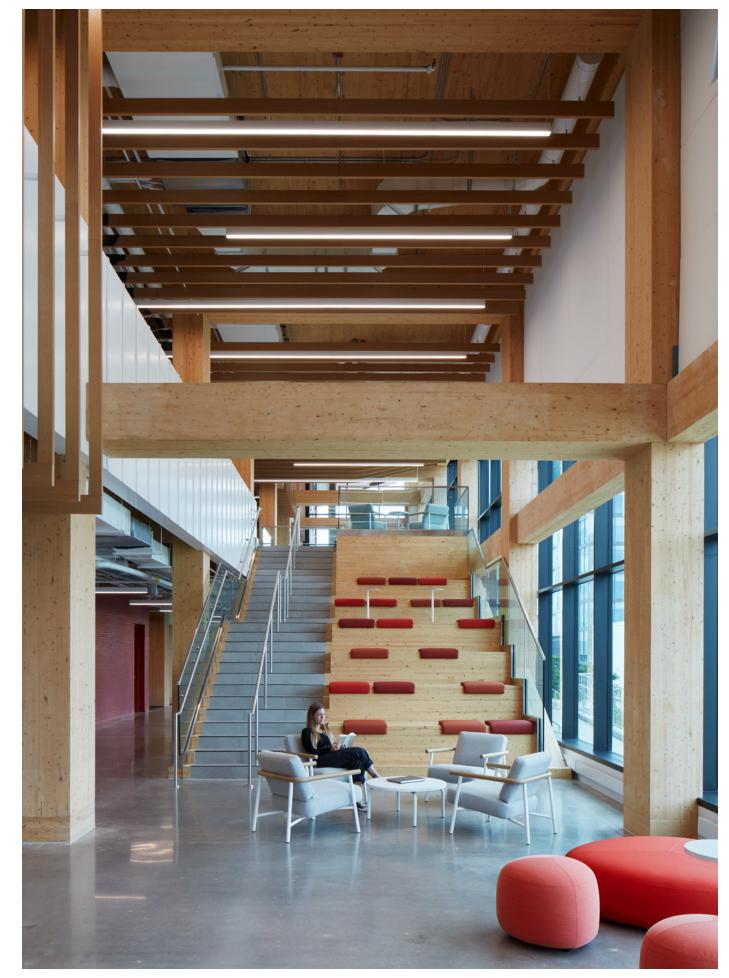
Situé sur le campus de Centennial College, à Scarborough, en Ontario, ce projet consiste en l'agrandissement du bloc A. Se déployant sur six étages et plus de 12 000 m², il s'agit du premier établissement d'enseignement supérieur en bois massif certifié LEED Or, zéro carbone et WELL au Canada.

L'agrandissement du bloc A comprend des salles de classe flexibles, des locaux polyvalents, et des espaces de collaboration pour les programmes de l'École de technologie de l'ingénierie et de sciences appliquées. La forme du bâtiment s'inspire de l'héritage culturel autochtone et du concept mi'kmaq de double regard, qui est à la croisée de la sagesse autochtone et des perspectives occidentales. Au nord du bâtiment, le Wisdom Hall émerge d'est en ouest; un atrium angulé de quatre étages hautement transparent dont bénéficient les professeurs, le personnel, les étudiants et les visiteurs. Cet espace est flanqué d'escaliers entièrement composés de bois lamellé-collé et de bois lamellé-croisé. Ceux-ci s'étendent de l'entrée est du niveau 1

ARCHITECTURAL CONCEPT

Located in Centennial College's Progress Campus (Scarborough, ON), this six-storey, 133,000 square-foot mass timber A-building expansion is Canada's first LEED Gold, zero carbon, WELL certified, higher-education facility.

The A-building expansion includes flexible class-rooms, support areas, collaborative spaces, and more for the School of Engineering Technology and Applied Science programs. The design is rooted in an Indigenous notion of natural systems and the poetry of Indigenous culture. The building form is inspired by Indigenous principles and the Mi'kmaq concept of "two-eyed seeing", which "harmonizes Indigenous wisdom and Western perspectives." Across the north of the building, Wisdom Hall emerges from east to west; a highly transparent, four-storey diagonal atrium space for faculty, staff, students and visitor engagement and study zones. Wisdom Hall is flanked by stairs entirely composed of glulam and CLT. These span from the east entrance on level 1 up to level 3, and are used not only



46 NORDIC STRUCTURES ÉTUDE DE CAS | CASE STUDY NORDIC STRUCTURES



au niveau 3 et sont utilisés non seulement pour la circulation dans l'atrium, mais également comme zone de détente, de lecture et d'étude pour les étudiants et les professeurs. Les dalles de CLT forment une pente et des escaliers en bois lamellé-collé sont fixés mécaniquement à cette structure. Relié à l'atrium au niveau 2 se trouve le *Indigenous Commons*, un espace en forme de dôme inspiré de la traditionnelle maison ronde Anichinabée. L'espace relie symboliquement le bâtiment à la terre et au ciel et sera utilisé pour des cérémonies telles que des cercles de danse et de percussions, cercles de partage et autres activités en lien avec la communauté autochtone.

À l'extérieur du bâtiment, sur la façade donnant sur la rue, près de l'entrée principale, 7 colonnes ont été gravées d'empreintes d'animaux ayant chacune une signification précise dans la culture autochtone à l'aide de machines à commandes numériques CNC. Une finition a été appliquée et un côté de chaque colonne est peint d'une couleur vive.

CONCEPT STRUCTURAL

Centennial College contient respectivement un total de 53,300 lbs (23,700 kg). 50 100 pi³ (1 420 m³) et 60 350 pi³ (1 710 m³) de bois lamellé-collé et de bois lamellé-croisé. En plus du bois, slabs resting on glulam

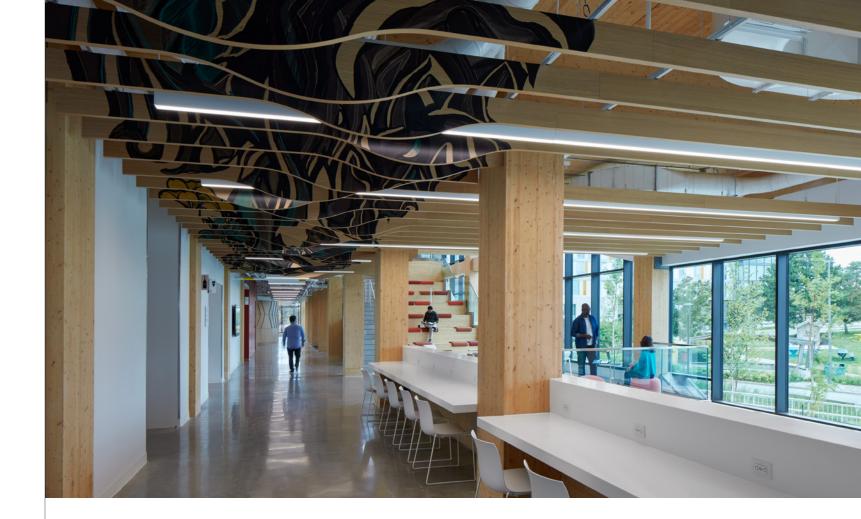
for circulation through the atrium, but as a seating area for students and faculty as well. CLT slabs form a slope and glulam stairs are fastened to this CLT structure. Connected to the atrium at Level 2 is the Indigenous Commons, a dome-shaped space influenced by Anishinaabe Roundhouse principles – connects the building with the earth and sky, which will be used for ceremonies such as dance and drum circles, smudging, sharing circles and other activities.

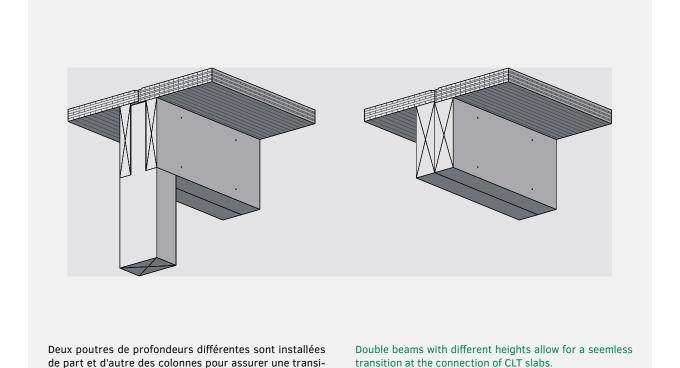
Outside the building, on the street-facing façade near the main entrance, 7 columns were engraved with animal footprints using CNC machines. A finish was applied, and one side of each column is brightly colored.

STRUCTURAL CONCEPT

Centennial College contains a total of 50,100 ft3 (1420 m³) and 60,350 ft³ (1710m³) of glued-laminated timber and cross-laminated timber, respectively. In addition to the timber, which is the main material used for the structure, there are also different elements of the structure made of steel, weighing a total of 53,300 lbs (23,700 kg).

This unique structural system is comprised of CLT slabs resting on glulam beams which cantilever over





NORDIC STRUCTURES ÉTUDE DE CAS | CASE STUDY NORDIC STRUCTURES

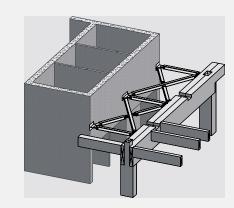
tion des planchers de CLT au même niveau.



qui est le principal matériau utilisé pour la structure, on retrouve également différents éléments de la structure en acier, pour un poids total de 53 300 lbs (23 700 kg).

Ce système structurel unique est composé de dalles CLT reposant sur des poutres en bois lamellé-collé en porte-à-faux au-dessus du couloir principal à chaque niveau. Celles-ci sont entaillées au niveau du porte-àfaux et il y a un espace de 1 mètre entre les extrémités des poutres. En utilisant le comportement bidirectionnel du CLT, ce système permet de passer les conduits mécaniques, la plomberie et l'électricité au-dessus du couloir. Les plafonds suspendus sont généralement utilisés pour cacher les systèmes MEP. Grâce au système de poutres en porte-à-faux, la hauteur sous plafond reste élevée et cette stratégie permet de conserver des plafonds en bois apparent. Les poutres ont également des encoches rectangulaires dans le haut. Celles-ci permettent une intégration discrète des services dans tout le bâtiment.

Les dalles de CLT comportent 5 ou 7 plis, en fonction des exigences de charge et de résistance au feu de chaque étage. Lorsque, pour des raisons de conception structurale, les deux différentes épaisseurs de dalle



Système de contreventement horizontal conçu et fabriqué spécialement pour ce projet afin de transmettre les efforts latéraux aux cages de béton.

Horizontal bracing system developed and fabricated specifically for the project to withstand lateral forces and transmit them to the concrete cores.

devaient être utilisées sur le même niveau de plancher, il a été possible de maintenir le même niveau inférieur de poutres. En effet, les poutres principales sont composées de deux poutres de profondeur différente, situées sous les dalles de CLT qui ont deux épaisseurs différentes. Cela permet d'avoir une transition continue avec une hauteur de plancher fini constante.

Le système de résistance aux charges latérales est un mélange de noyaux en béton coulés sur place et de cadres contreventés concentriques en bois lamellé-collé. Cela a créé des plaques de plancher et de toit (diaphragmes) comportant plusieurs travées où les charges latérales pouvaient être transférées aux systèmes de contreventement.

Des poutres cintrées ont été fabriquées pour la salle *Indigenous Commons*. Pour valider la conception structurelle, un modèle par éléments finis a été préparé spécifiquement pour cet espace.

Au niveau du toit, un système de contreventement horizontal en acier a été développé et fabriqué à notre atelier d'acier de Chibougamau afin d'assurer la continuité du diaphragme en transmettant les efforts latéraux de la toiture aux noyaux centraux de béton. L'équipe d'ingénierie de Nordic Structures a contribué à optimiser la conception des sections afin de réduire le volume avant la conception finale. Dans un effort de coordination, l'équipe a aidé à déterminer les principes de structure et a fourni très tôt les types de connexions pour une analyse complète des vibrations. L'ensemble de plancher a été conçu pour produire des vibrations en deçà de 6 Hz.

the main corridor on each level. These are notched at the cantilever and there is a 1-meter gap between the beams' extremities, harnessing the CLT's bi-directional behaviour, to allow for mechanical, plumbing, and electrical routing above the corridor. Dropped ceilings are typically used to hide the MEP. In this project, the clearance remains high, and this strategy allows for exposed timber ceilings. Beams also have rectangular notches at the top, allowing for seamless integration of services throughout the building.

CLT slabs are either 5-ply or 7-ply, depending on the loading and fire resistance rating requirements for each floor. Where both slab thicknesses on the same floor were required, beams were designed to maintain a constant bottom elevation, facilitated by using 2-ply built-up members; essentially one ply was manufactured shallower than the other for a seamless transition at the jog.

The lateral load resisting system is a mix of castin-place concrete cores and glulam concentric braced frames. This created floor and roof plates with multiple bays where diaphragm loads could be transferred to these elements.

Arched beams were fabricated for the Indigenous Commons room. To validate the structural design a finite element model was utilized specifically for this room.

To ensure the continuity of the diaphragm by withstanding and transmitting lateral efforts from the roof to the central concrete cores, a horizontal steel bracing system was developed and fabricated at our steel shop in Chibougamau.

Nordic Structures' engineering team helped optimize the design of sections to reduce volume prior to the final design. Our team assisted the design team in determining the framing principles and provided connection types early for a complete vibration analysis. The floor assembly was designed to accomplish <6Hz vibration.

INFORMATIONS SUR LE PROJET

Date d'achèvement: 2023 Client: Centennial College

Architecture: Dialog / Smoke Architecture

Ingénieurs: RJC Engineers
Entrepreneur général: Ellisdon

Installation de la structure de bois: Tergos

Construction

Produits de bois utilisés: Poutres et colonnes

Nordic Lam+. Dalles Nordic X-Lam.

PROJECT INFORMATION

Completion date: 2023 Client: Centennial College

Architecture: Dialog / Smoke Architecture

Engineer: RJC Engineers
General Contractor: Ellisdon
Installation, wood structure: Tergos

Construction

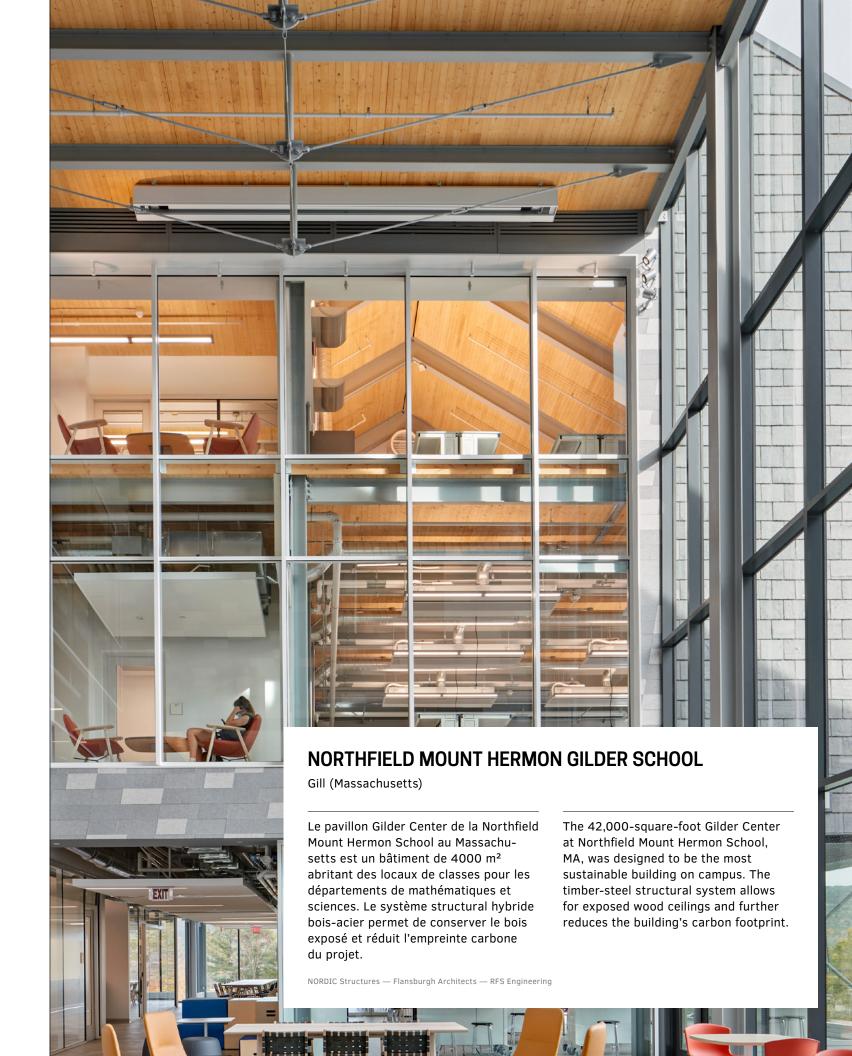
Wood products used: Nordic Lam+ beams and

columns. Nordic X-Lam slabs.

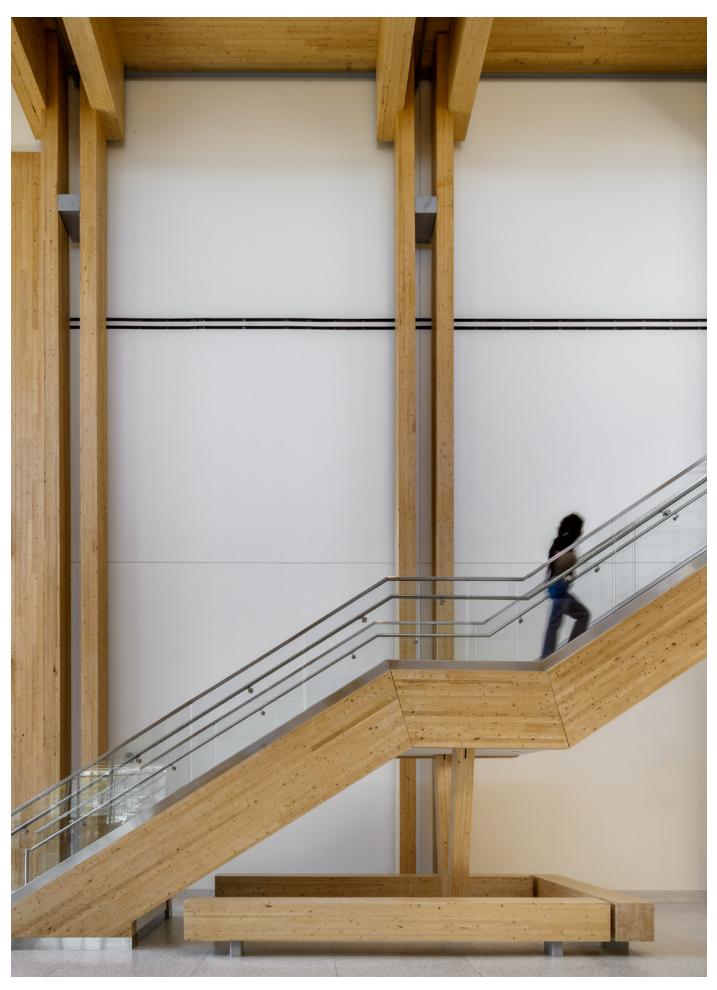
NORDIC STRUCTURES ÉTUDE DE CAS | CASE STUDY NORDIC STRUCTURES

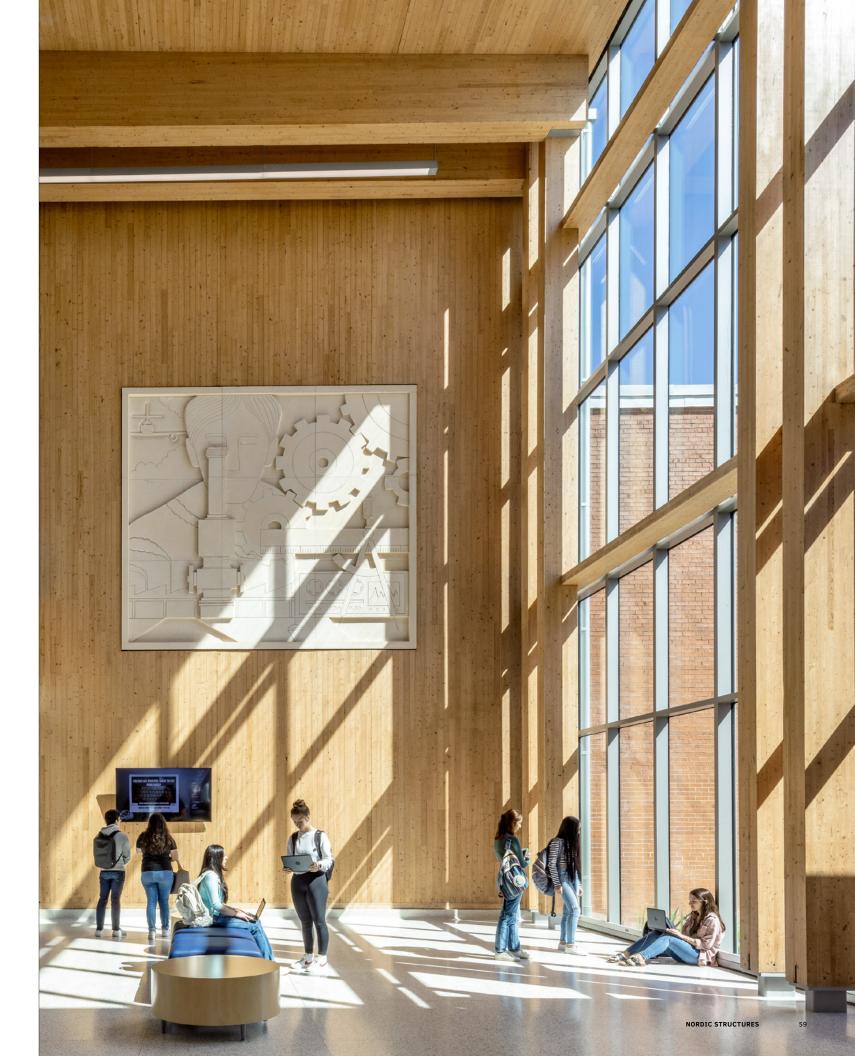






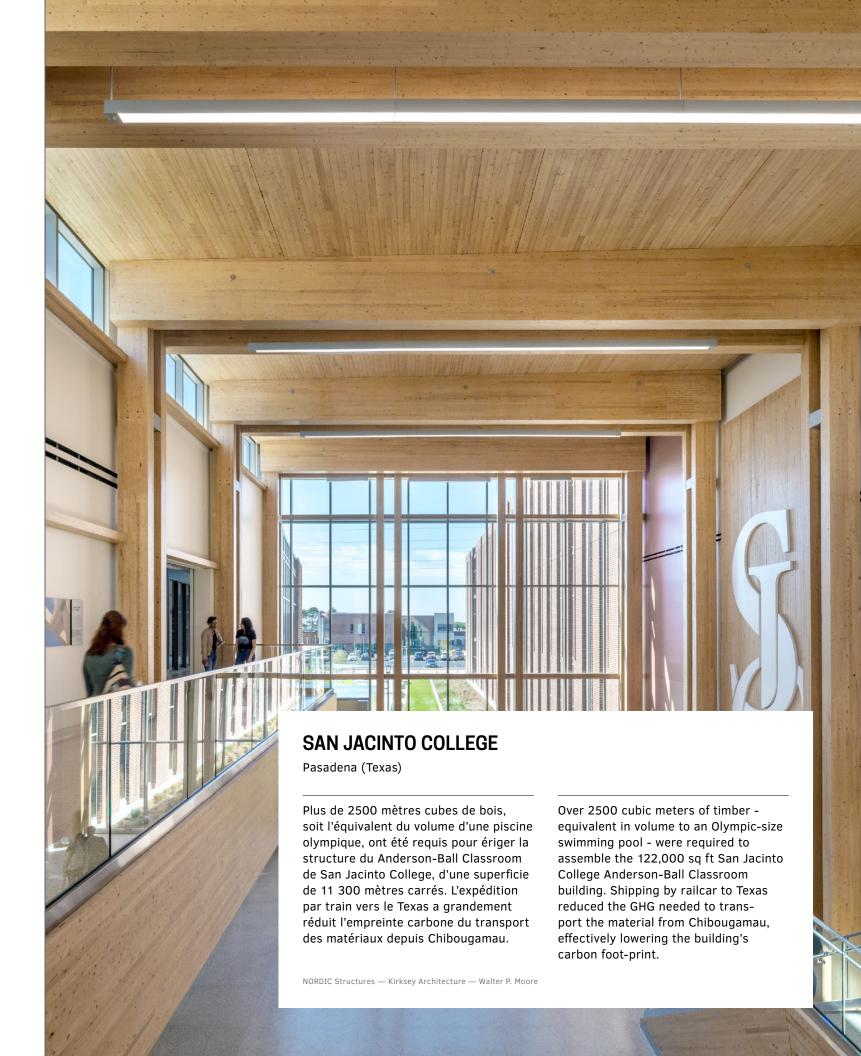




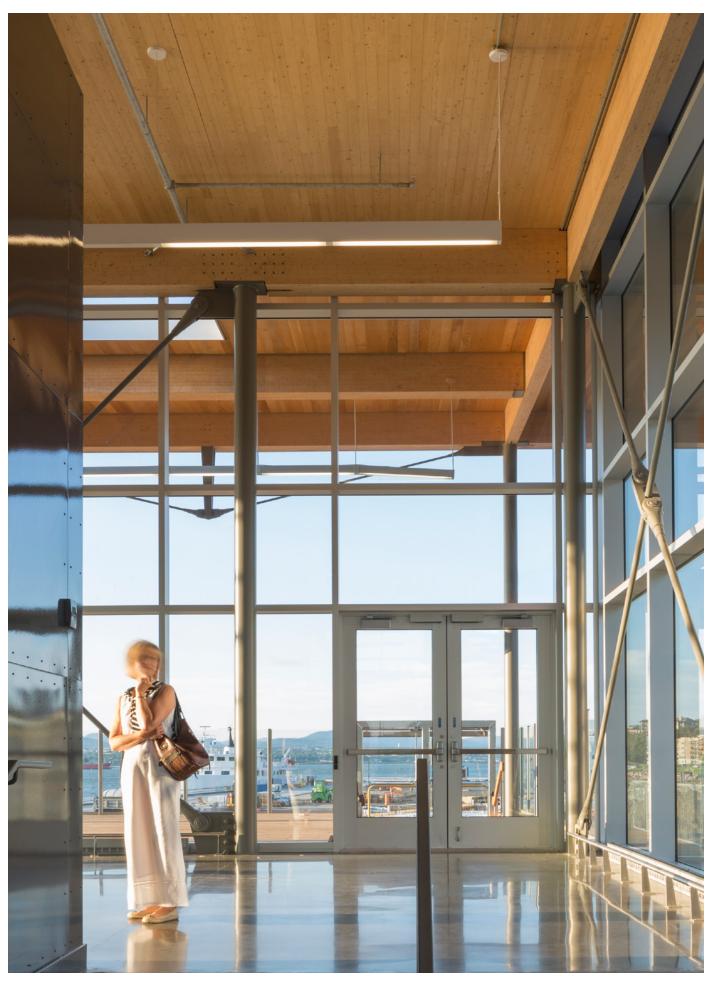






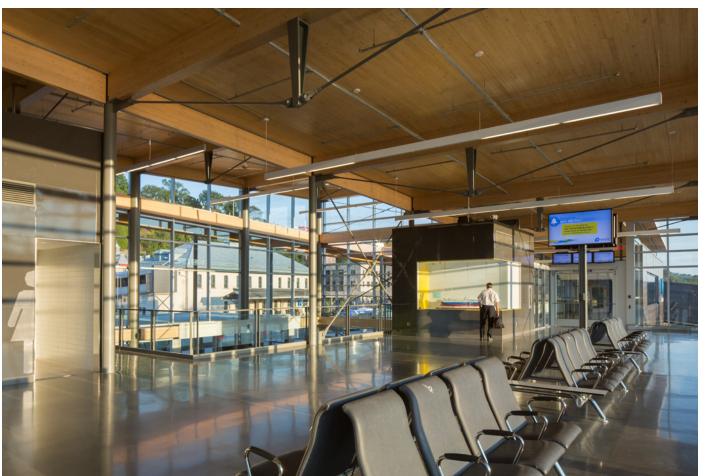


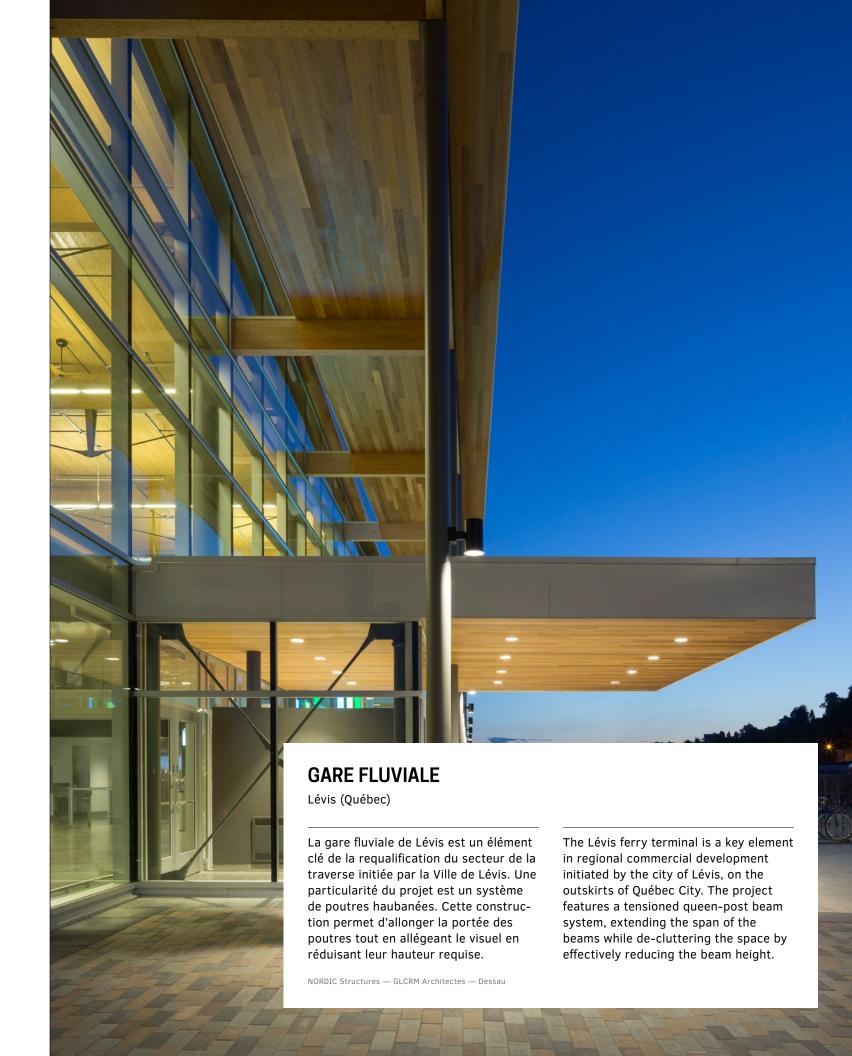




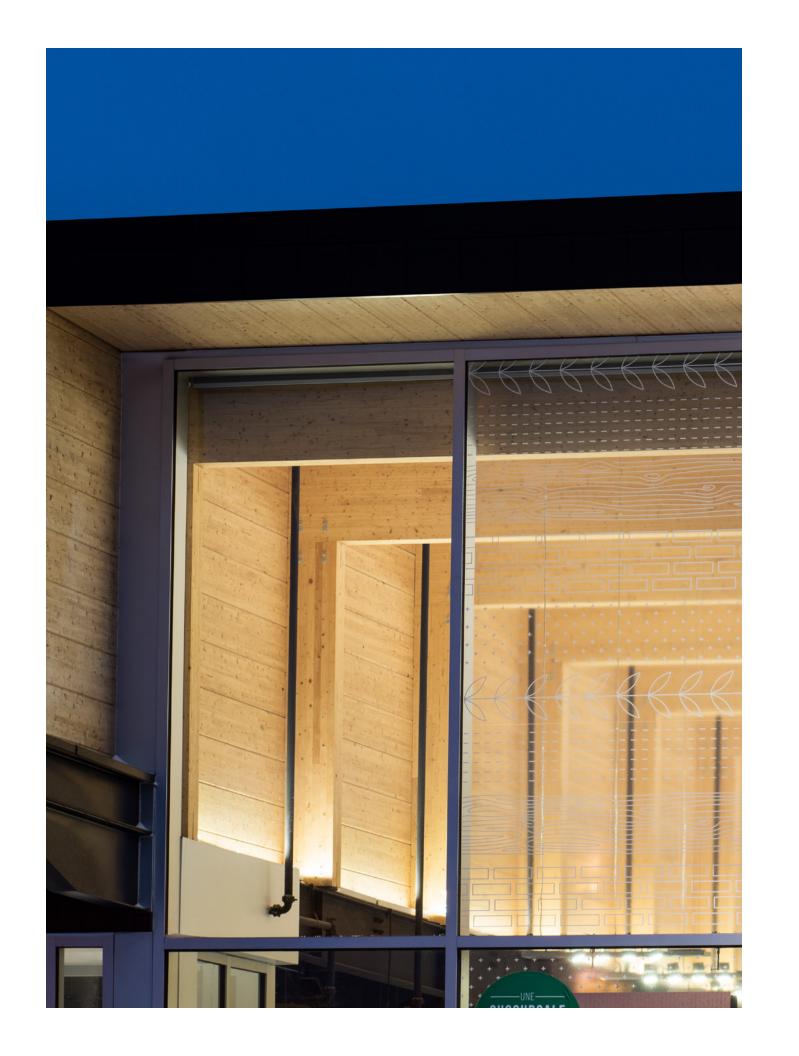


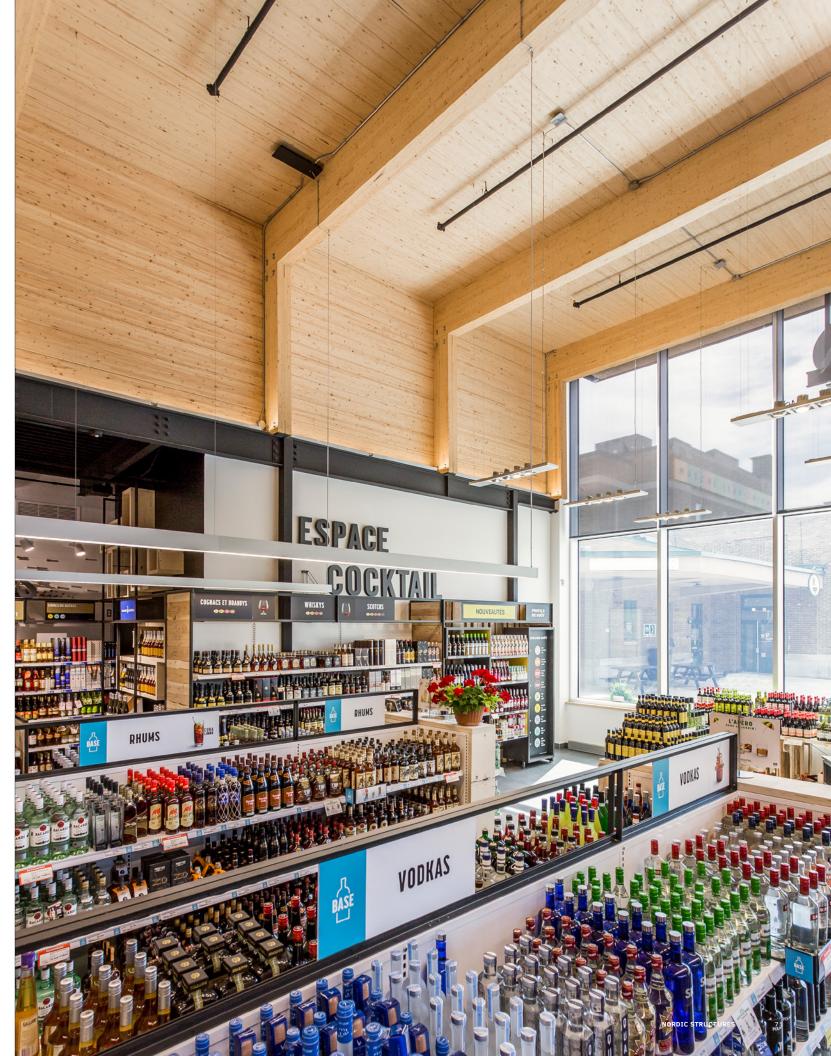


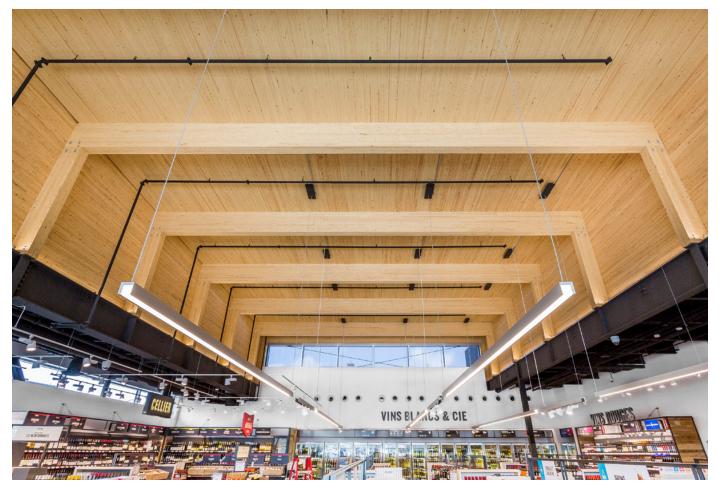




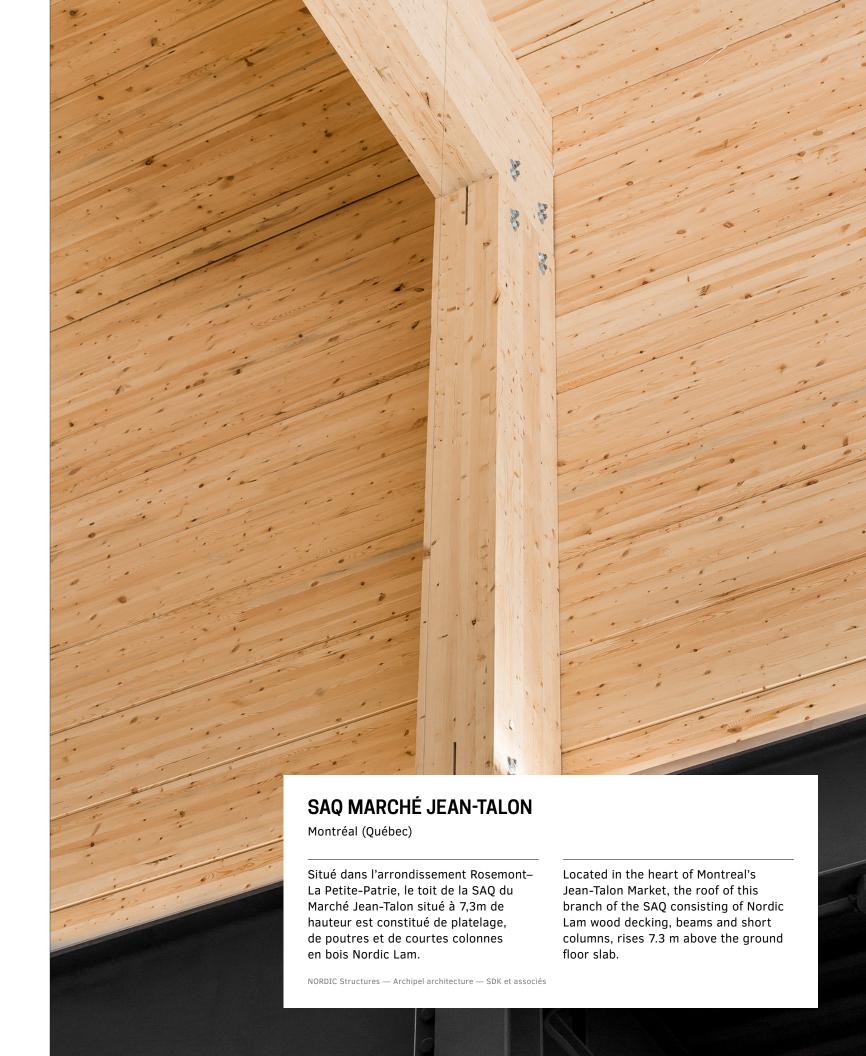




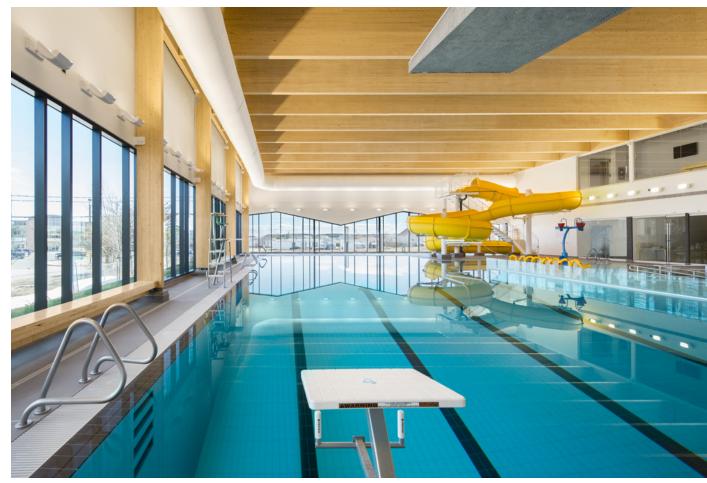


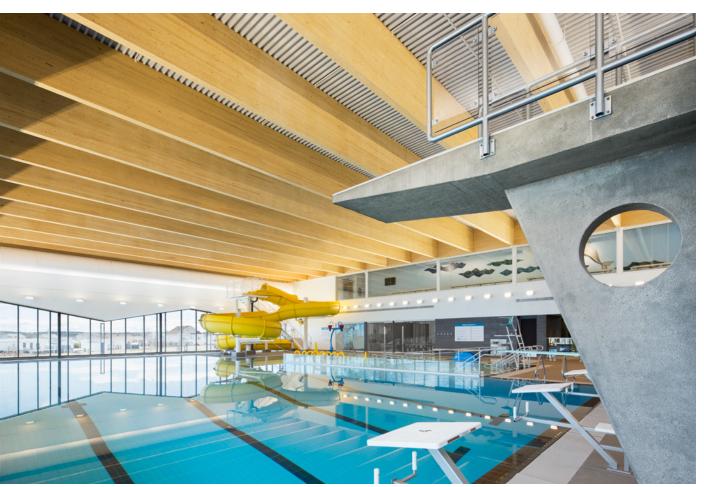






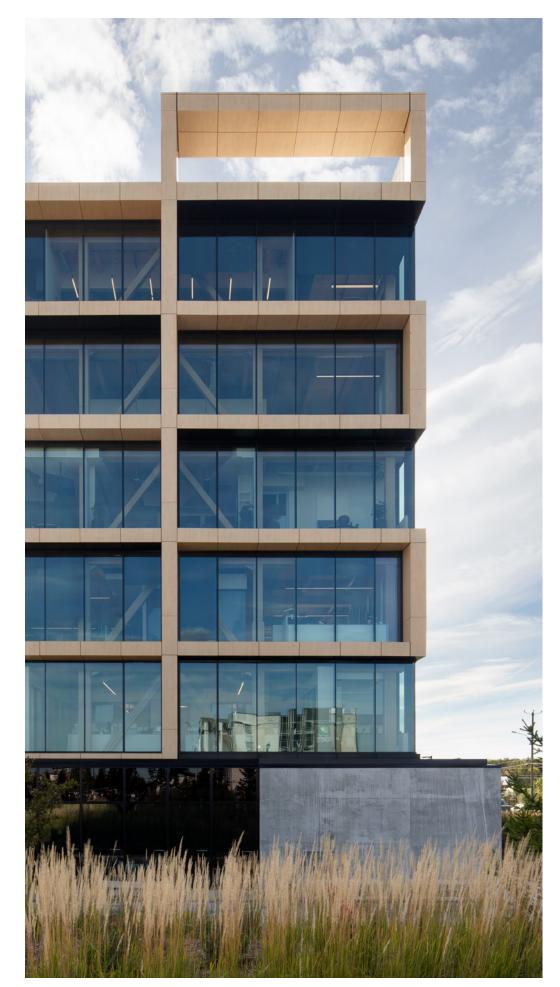




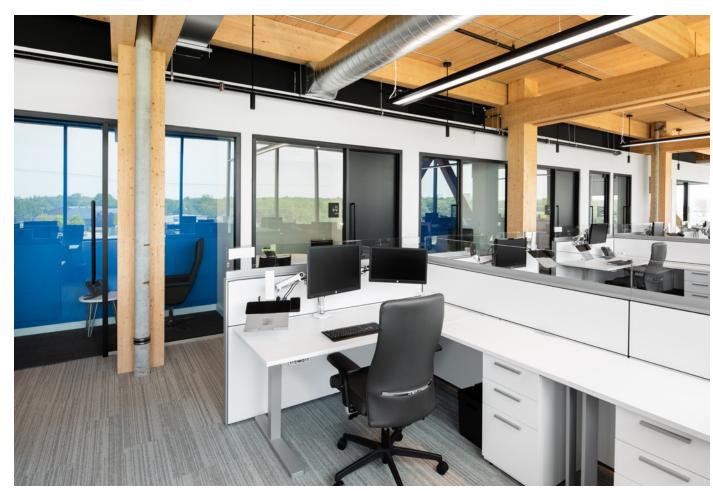


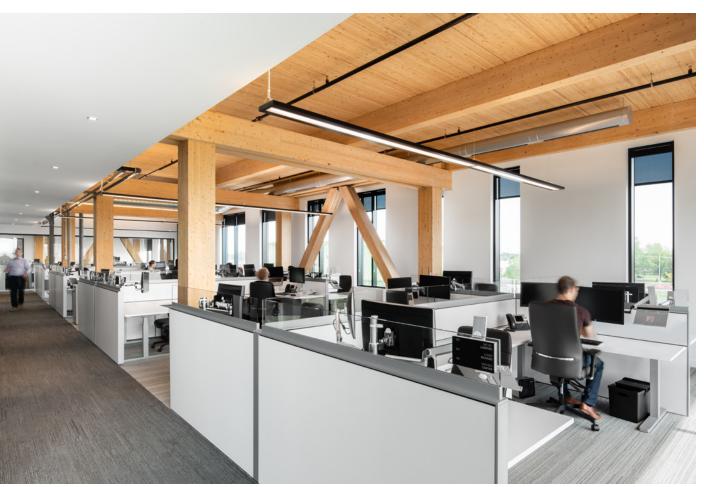


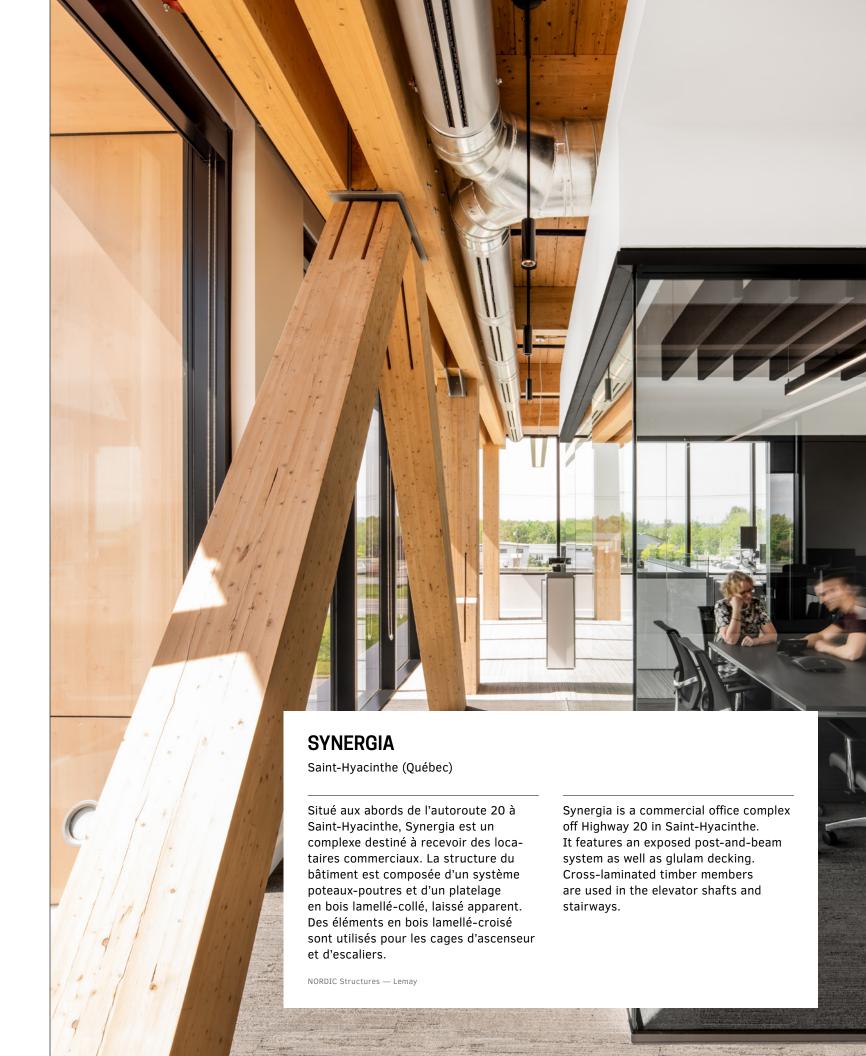


















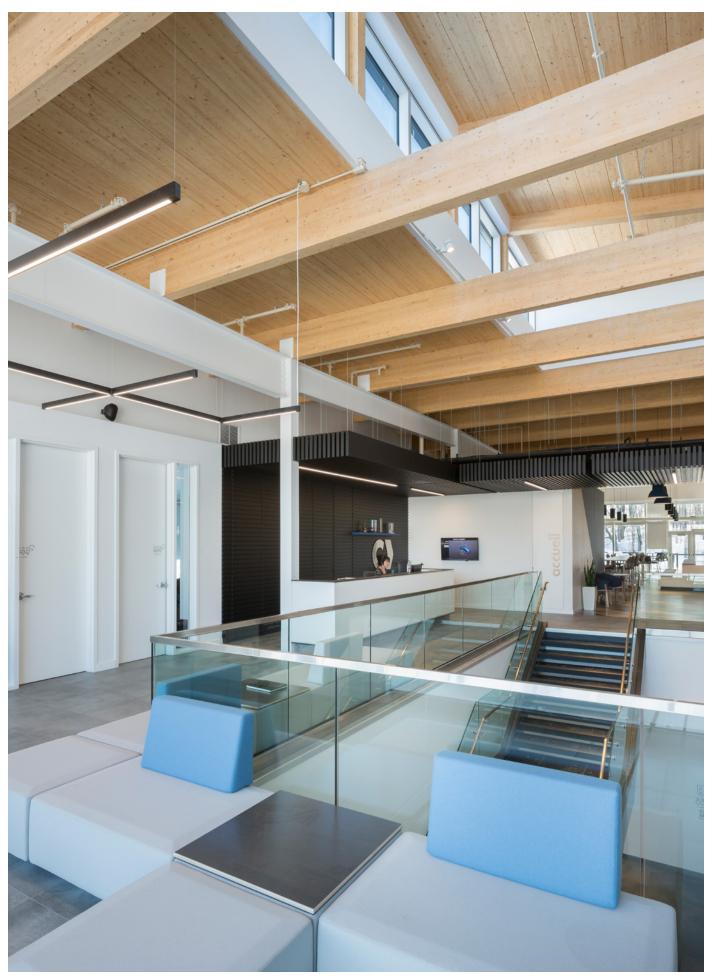


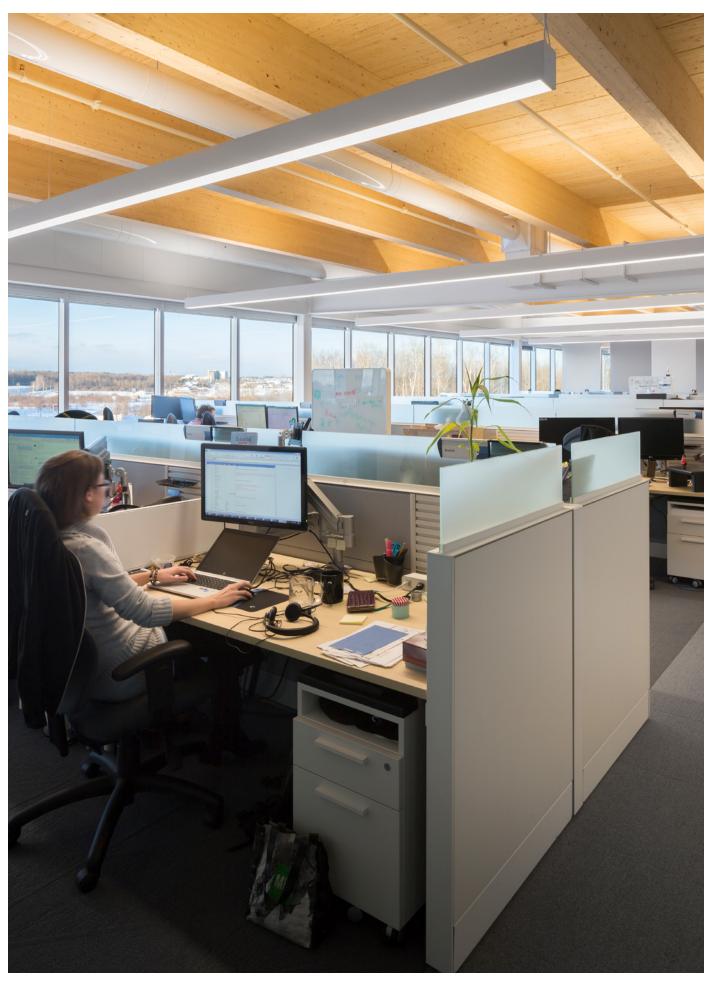


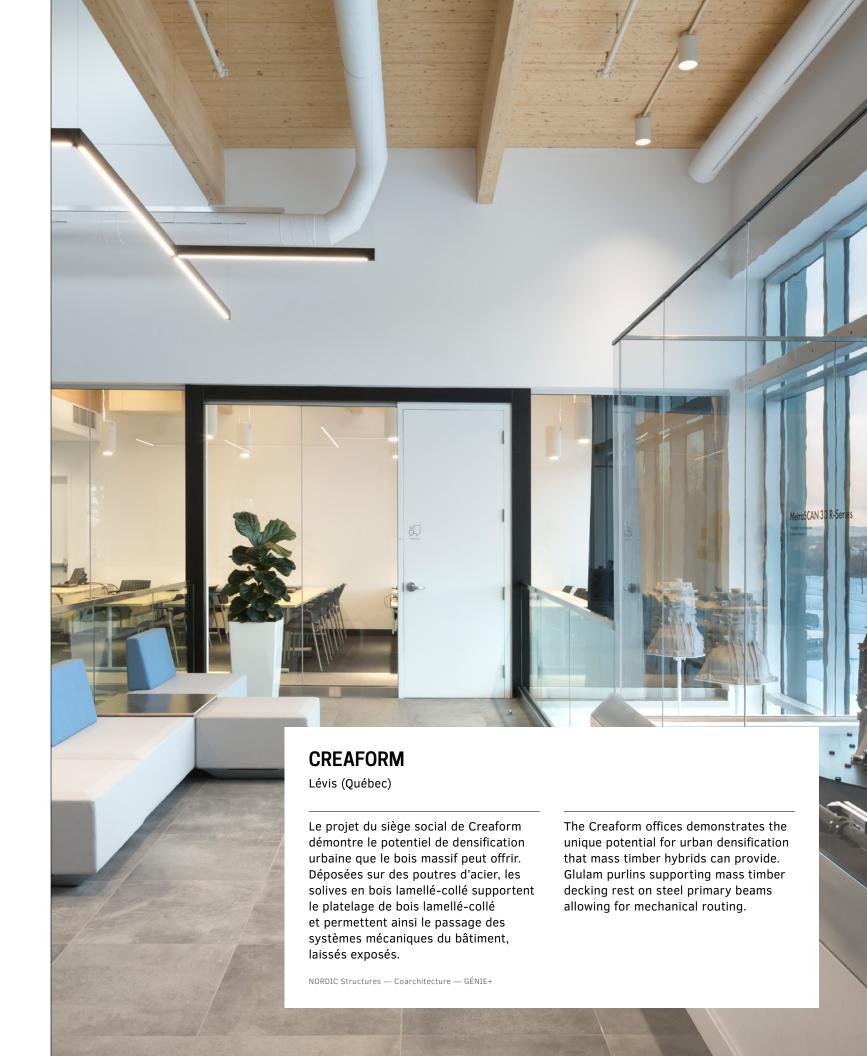












NORDIC STRUCTURES

SIÈGE SOCIAL | HEAD OFFICE

Nordic Structures 100-1100, av. des Canadiens-de-Montréal Montréal (Québec) H3B 2S2

514-871-8526 1 866 817-3418 nordic.ca info@nordic.ca

INFORMATIONS GÉNÉRALES GENERAL INFORMATION

info@nordic.ca

CONSTRUCTION EN BOIS MASSIF MASS TIMBER CONSTRUCTION

arch@nordic.ca

PRODUITS EN BOIS D'INGÉNIERIE ENGINEERED WOOD PRODUCTS

tech@nordic.ca

NORDIC — **RÉALISATIONS ET ÉTUDE DE CAS**Publié au printemps 2024

NORDIC — PORTFOLIO AND CASE STUDY

Published in Spring 2024

PHOTOGRAPHIE | PHOTOGRAPHY

- p. 1: Kevin Belanger
- p. 2: Stéphane Groleau
- p. 6-9: Adrien Williams
- p. 10-13: Prolex Media
- p. 14-17: Prakash Patel
- p. 18-21: Matt Kocourek p. 22-25: Frank Ooms
- p. 26-29: Two Humans
- p. 30-33: Jane Messinger p. 34-39: Justin Miers
- p. 40-43: Adrien Williams
- p. 44-51: James Brittain
- p. 52-55: Robert Benson
- p. 56-61: Courtesy of Kirksey Architecture
- p. 62-67: Stéphane Groleau
- p. 68-70: Adrien Williams
- p. 71-73: Julien Perron-Gagné p. 74-77: Stéphane Brügger
- p. 78-81: Adrien Williams
- p. 82-83: David Boyer
- p. 84-87: Stéphane Brügger
- p. 88-95: Stéphane Groleau



Imprimé au Canada. Ce document est imprimé sur papier Cougar, certifié FSC® et contenant 10 % de fibres recyclées postconsommation.

Printed in Canada. This document is printed on FSC® Certified Cougar paper, featuring 10% post consumer recycled content and certified fiber.

Document NS-PF04, juin/June 2024, rev1

NORDIC STRUCTURES

CERTIFICATIONS ENVIRONNEMENTALES

NORDIC est fière d'adhérer aux plus hauts standards de l'industrie en matière de certifications environnementales.

Les certifications environnementales et de transparence ainsi que les informations de santé et sécurité listées ci-dessous sont disponibles à nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques#certificationenvironnementale.

Veuillez également vous référer à la page Certifications pour plus de détails: nordic.ca/fr/construction-durable/certifications.

ENVIRONMENTAL CERTIFICATIONS

NORDIC is proud to operate with the highest level of environmental and sustainable practices as our standard.

The environmental and transparency certifications as well as the health and safety information listed below are available at nordic.ca/en/documentation/technical-documents#greencertification.

Please also refer to the Certifications page for more details: nordic.ca/en/sustainable-construction/certifications.







Declare.













