

Adhésifs utilisés dans les produits Nordic

Cette note technique fournit l'information sur les adhésifs utilisés dans les produits Nordic Lam+ et Nordic X-Lam.

Nordic Lam+

Le bois lamellé-collé Nordic Lam+ (glulam) est fabriqué à partir d'essences épinette-pin-sapin (principalement d'épinette noire), et est certifié selon la norme ANSI A190.1. Les surfaces sont collées avec un adhésif d'isocyanate et de polymère en émulsion (EPI), un adhésif hybride uréthane en deux parties (PU) ou un adhésif de polyuréthane monocomposant (PUR) utilisé avec un apprêt. Les joints à entures multiples sont collés avec un adhésif de polymère en émulsion combiné à un polyuréthane (PEP). Les adhésifs sont conformes aux exigences des normes CSA O112.9 et ANSI 405, qui incluent des exigences de durabilité pour les conditions d'exposition extérieure. Ces adhésifs sans formaldéhyde ne présentent pas de risque pour la santé et les quantités d'adhésifs sont en très faible proportion d'environ 3% (sur une base massique).

Adhésifs utilisés :

- Collage de face, presses à chaud : Ashland Isoset WD3-A322/CX-47 (EPI) ou Henkel Loctite/Purbond GT20/GT205 (PU)
- Collage de face, presses à froid : Ashland Isoset WD3-A322/CX-47 (EPI) ou Henkel Loctite/Purbond HB-X (PUR) avec l'apprêt PR 3105
- Joints à entures multiples : Ashland Isoset UX-100/WD3-A322 (PEP)

Nordic X-Lam

Le bois lamellé-croisé Nordic X-Lam (CLT) est fabriqué à partir d'essences épinette-pin-sapin, et est certifié selon la norme ANSI/APA PRG 320. Les surfaces sont collées avec un adhésif de polyuréthane monocomposant (PUR) utilisé avec un apprêt. Les joints à entures multiples sont collés avec un adhésif de polymère en émulsion combiné à un polyuréthane (PEP). Ces adhésifs sans formaldéhyde ne présentent pas de risque pour la santé et les quantités d'adhésifs sont en très faible proportion d'environ 1% (sur une base massique).

Adhésifs utilisés :

- Collage de face : Henkel Loctite/Purbond HB-X (PUR) avec l'apprêt PR 3105
- Joints à entures multiples : Ashland Isoset UX-160/WD3-A322 (PEP)

Pour les certifications environnementales : <https://www.nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques#certificationenvironnementale>

Pour les fiches techniques des adhésifs : <https://www.nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques/ns-nt204-tds>

Pour les fiches signalétiques des adhésifs : <https://www.nordic.ca/fr/documentation/documents-techniques/ns-nt204-sds>

----- Fiches techniques :

- Fiche technique, Ashland Isoset CX-47
- Fiche technique, Ashland Isoset UX-100
- Fiche technique, Ashland Isoset UX-160
- Fiche technique, Ashland Isoset WD3-A322
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond GT20
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond GT205
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond HB-X202
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond HB-X452
- Fiche technique, Henkel Loctite/Purbond PR 3105
- GREENGUARD Certificate of Compliance, Loctite/Purbond GT20
- GREENGUARD Certificate of Compliance, Loctite/Purbond HB-X

Fiches signalétiques :

- Fiche signalétique, Ashland Isoset CX-47
- Fiche signalétique, Ashland Isoset UX-100
- Fiche signalétique, Ashland Isoset UX-160
- Fiche signalétique, Ashland Isoset WD3-A322
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond GT20
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond GT205
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond HB-X202
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond HB-X452
- Fiche signalétique, Henkel Loctite/Purbond PR 3105